

Title (en)

Method of and apparatus for removing paint coats.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entfernen von Lackschichten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour enlever des couches de peinture.

Publication

EP 0050730 A1 19820505 (DE)

Application

EP 81107172 A 19810911

Priority

DE 3040119 A 19801024

Abstract (en)

In a method of and a device for removing paint coats, for separating compound materials and for stripping, the workpieces which are embrittled by a liquefied gas with a low boiling temperature and are elastic at room temperature are subjected to a violent oscillating movement in an oscillating container (2). In order also to be able to process heavy workpieces, a compensation mass (10) is provided which oscillates counter to the direction of movement of the oscillating container. In addition, oscillating container and compensation mass move horizontally. The drive can occur by means of a crank drive (4) with two crank arms (7, 8) lying opposite one another. For very high maximum speeds of the container, the drive occurs preferably by means of a linear drive. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Entfernen von Lackschichten, zum Trennen von Verbundwerkstoffen und zum Entgraten werden die durch ein tiefsiedendes verflüssigtes Gas versprödeten, bei Raumtemperatur elastischen Werkstücke in einem Schwingbehälter (2) einer heftigen oszillierenden Bewegung ausgesetzt. Um auch schwere Werkstücke bearbeiten zu können, ist eine Ausgleichsmasse (10) vorgesehen, die entgegengesetzt zur Bewegungsrichtung des Schwingbehälters schwingt. Außerdem bewegen sich Schwingbehälter und Ausgleichsmasse horizontal. Der Antrieb kann durch einen Schubkurbeltrieb (4) mit zwei einander gegenüberliegenden Kurbelarmen (7, 8) erfolgen. Für sehr hohe Maximalgeschwindigkeiten des Behälters erfolgt der Antrieb vorzugsweise durch einen Linearantrieb.

IPC 1-7

B06B 1/12; **B24B 31/06**; **B29C 17/12**; **B44D 3/16**

IPC 8 full level

B05C 13/00 (2006.01); **B02C 19/16** (2006.01); **B24B 31/06** (2006.01); **B44D 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 31/06 (2013.01); **B44D 3/16** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 845743 C 19520804 - MIAG VERTRIEBS GMBH
- DE 546733 C 19320318 - MIAG MUEHLENBAU & IND AG
- US 2613036 A 19521007 - ROBINSON RICHARD S
- DE 924341 C 19551020 - AMAG HILPERT PEGNITZHUETTE A G
- DE 2327784 A1 19731213 - AIR PROD & CHEM
- US 1570716 A 19260126 - STONEY JOHN T
- Finish, Band 18, Nr. 5, Mai 1971 Saulgau/Wurt. B. BARMIN "Einrichtungen zum Vibrationsschleifen langer Teile" seite B15, 145 * Vollständiges Dokument *

Cited by

EP0250915A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0050730 A1 19820505; DE 3040119 A1 19820506; JP S5798400 A 19820618

DOCDB simple family (application)

EP 81107172 A 19810911; DE 3040119 A 19801024; JP 16940881 A 19811022