

Title (en)

Method of manufacturing an optionally patterned pile fabric, and circular knitting machine therefor.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer gegebenenfalls gemusterten Florstrickware und Rundstrickmaschine hierfür.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication d'un tricot pelucheux, le cas échéant à dessin, et métier à tricoter circulaire pour sa mise en oeuvre.

Publication

**EP 0051059 A1 19820505 (DE)**

Application

**EP 81890139 A 19810813**

Priority

AT 531580 A 19801029

Abstract (en)

[origin: US4706474A] A plain or patterned high-pile or sliver-knit fabric is manufactured on a circular knitting machine which has a cylinder carrying latch needles, horizontally movable sinkers and a carding cloth to comb-in pile fibers to the latch needle hooks during knitting of a base fabric before the base threads are fed to the needles. The needles receiving the combed-in pile fibers are raised at the start of combing-in to a level at which the tips of the latches of the raised needles are positioned below the knock-over or knitting edges of the sinkers and the stitches of a previously knitted course of the fabric remain on the latches. The pile fibers are combed-in at this level.

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Herstellung einer gegebenenfalls gemusterten Florstrickware wird auf einer Rundstrickmaschine durchgeführt. Die Rundstrickmaschine weist im Nadelzylinder angeordnete Zungennadeln (N), horizontal gelagerte Platinen (P) und Kardeneinrichtungen (K) auf. Die Kardeneinrichtungen (K) dienen zum Einkämmen der Florfasern, wobei die Nadeln (N) während des Strickens einer Grundware, die gegebenenfalls mit Zusatzfäden versehen ist, vor der Aufnahme des Grundfadens eingekämmte Florfasern mit einbinden. Um bei gleicher Einkämbbreite die Systembreite verringern und somit bei gleichem Zylinderumfang zusätzliche Arbeitssysteme anordnen zu können, um ferner den gesamten Maschenbildungsvorgang von vorne sicht- und kontrollierbar zu machen und außerdem den Blasluftstrom zur Ausrichtung des Flormaterials direkt auf die jeweils zuletzt gebildeten Maschen zu richten, werden die die Florfasern aufnehmenden Nadeln (N) beim Durchlauf durch das Einkämmrad (K) zumindest über einen Teil dieser Strecke in einer Höhenstellung geführt, in der die offenen Zungenenden (LS) bis unter die Abschlagkante (A) der Platinen (P) reichen. Bei der zur Durchführung dieses Verfahrens bestimmten Rundstrickmaschine ist die Abschlagkante (A) der Platinen (P) mit der Oberseite der Platinenkappe (PS,PT) etwa in einer Höhe angeordnet. Die Übergabestelle der Florfasern vom Einkämmrad (K) in die Nadelköpfe, liegt zumindest über eine Teilbreite des Einkämmrades in einem Abstand von der Abschlagkante (A) der geringer als die Scharnierlänge der Nadeln (N) ist.

IPC 1-7

**D04B 9/14**

IPC 8 full level

**D04B 9/12** (2006.01); **D04B 9/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D04B 9/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] DE 2600083 A1 19760708 - KROY KNITTING DEVELOPMENTS LTD [GB], et al
- [A] US 4111006 A 19780905 - GOLLADAY JAMES D, et al
- [A] DE 2817130 A1 19781102 - SCHAAB RUDOLPH S

Cited by

US4706474A; DE3927815C2; DE3305895A1; FR2608177A1; BE1000844A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0051059 A1 19820505; EP 0051059 B1 19840606**; AT 375099 B 19840625; AT A531580 A 19831115; DE 3163986 D1 19840712; JP S57101044 A 19820623; US 4706474 A 19871117

DOCDB simple family (application)

**EP 81890139 A 19810813**; AT 531580 A 19801029; DE 3163986 T 19810813; JP 17152981 A 19811028; US 86380986 A 19860512