

Title (en)

Apparatus for multiple-point resistance welding.

Title (de)

Vorrichtung zum Mehrstellenwiderstandsschweißen.

Title (fr)

Dispositif pour le soudage par résistance de points multiples.

Publication

EP 0051135 A1 19820512 (DE)

Application

EP 81107124 A 19810910

Priority

CH 811080 A 19801031

Abstract (en)

Several electrodes (6) are attached in an electrically insulated manner to a common force-transmission plate (5). Allocated to each electrode (6) is an isolating switch (30) which can electrically connect the electrode (6) to the plate (5). The plate (5) and a second force-transmission plate (10) which carries the opposite electrodes (11) are attached to the pole of a single source of welding current. The workpieces are clamped between all electrodes (6) and opposite electrodes (11). Preselected groups of electrodes (6) are then fed successively with the welding current. A very large number of points lying close together can be welded in a small space with the apparatus, while the workpieces are clamped between all electrodes and opposite electrodes in such a way as to be protected against deformation. <IMAGE>

Abstract (de)

Mehrere Elektroden (6) sind elektrisch isoliert an einer gemeinsamen Kraftübertragungsplatte (5) angebracht. Jeder Elektrode (6) ist ein Trennschalter (30) zugeordnet, durch den sie galvanisch mit der Platte (5) verbindbar ist. Die Platte (5) und eine zweite Kraftübertragungsplatte (10), welche die Gegenelektroden (11) trägt, sind an die Pole einer einzigen Schweißstromquelle angeschlossen. Die Werkstücke werden zwischen sämtliche Elektroden (6) und Gegenelektroden (11) eingespannt. Darauf werden vorgewählte Gruppen der Elektroden (6) nacheinander mit dem Schweißstrom gespeist. Mit der Vorrichtung können auf kleinem Raum sehr viele, nahe beieinander liegende Stellen geschweisst werden, während die Werkstücke gegen Verformung gesichert zwischen sämtlichen Elektroden und Gegenelektroden eingespannt sind.

IPC 1-7

B23K 11/36; **H01H 33/00**

IPC 8 full level

B23K 11/11 (2006.01); **B23K 11/36** (2006.01); **H01H 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B23K 11/364 (2013.01); **H01H 33/002** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2543623 A1 19760429 - EVG ENTWICKLUNG VERWERT GES
- US 2979599 A 19610411 - WIDTH ROBERT B
- FR 1323671 A 19630412 - ALUMINIUM FRANCAIS
- US 3521026 A 19700721 - BENETEAU DONALD JOSEPH
- FR 788854 A 19351018 - ALLG ELECTRICITATS GES
- FR 1381722 A 19641214 - FIAT SPA
- DE 2215957 A1 19731004 - DAIMLER BENZ AG
- FR 2289288 A1 19760528 - EVG ENTW VERWERT GES [AT], et al

Cited by

DE4203056A1; CN105834570A; CN108057951A; US10818890B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0051135 A1 19820512; AU 7591881 A 19820610; CA 1159519 A 19831227; JP S57106481 A 19820702; ZA 817468 B 19820929

DOCDB simple family (application)

EP 81107124 A 19810910; AU 7591881 A 19810930; CA 386792 A 19810928; JP 17314081 A 19811030; ZA 817468 A 19811028