

Title (en)

Method and device for introducing yarns and the like in a winding machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einführen von Fäden und dergleichen in eine Spulvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'amorçage du bobinage sur un bobinoir.

Publication

**EP 0051223 A1 19820512 (DE)**

Application

**EP 81108783 A 19811023**

Priority

CH 811880 A 19801031

Abstract (en)

[origin: WO8201539A1] For the purposes of safely feeding yarns (49a-d) into a winding machine (2) and at the same time putting the yarns against the sockets of the bobbins (5), the yarns (49a-d) are removed by means of a suction gun (74) from the loops (70) (thread guides) located at the top of a traverse motion triangle and put on thread guide pegs (51) secured on a movable rail (48) and located for this purpose on the free end of the bobbins axle. Then, these thread guide pegs (51), by a rearward movement of the rail (48), move the yarns (49a-d) in such a position before the gripping means (6) that the yarns (49a-d), by means of an oscillation of the stationary thread guides (41, respectively 79), are recaptured by the thread guide pegs (51) and, after a last oscillation, are brought together in the gripping means (6). The winding thereby starts simultaneously for all the bobbins.

Abstract (de)

Zum gefahrlosen Einführen von Fäden (49a-d) in eine Spulvorrichtung (2) und gleichzeitigem Anlegen der Fäden an die Spulenhülsen (5), werden die Fäden (49a-d) mittels einer Saugpistole (74) von den im Scheitelpunkt des Changierdreieckes vorgesehenen Oesen (70) (Fadenführer) an einer verschiebbaren Schiene befestigte, sich für das Einführen in die Spulvorrichtung (2) am freien Ende des Spulendornes befindliche, Fadenführungsstifte (51) gelegt. Anschliessend bringen diese Führungsstifte (51) die Fäden (49a-d) mittels Rückverschieben der Schiene (48) in eine solche Lage vor die Fangmittel (6), dass die Fäden (49a-d) durch eine Schwenkbewegung von stationär, jedoch schwenkbar angeordneten Fadenführern (41 respektive 79), durch die Führungsstifte 51 übernommen und in einer weiteren Schwenkbewegung gemeinsam in die Fangmittel (6) gebracht werden. Auf diese Weise beginnt der Aufwindvorgang für alle Spulen gleichzeitig.

IPC 1-7

**B65H 67/04**; **B65H 65/00**

IPC 8 full level

**B65H 65/00** (2006.01); **B65H 67/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 57/003** (2013.01 - EP US); **B65H 67/04** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2534699 A1 19770217 - BARMAG BARMER MASCHF
- EP 0005664 A1 19791128 - SAINT GOBAIN [FR]
- DE 2526768 A1 19761216 - BARMAG BARMER MASCHF
- DE 2627643 A1 19771229 - SCHUSTER & CO F M N
- FR 2307745 A1 19761112 - TEIJIN LTD [JP]
- DE 2547401 A1 19760513 - TOYO BOSEKI
- FR 2314128 A1 19770107 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
- DE 2853605 A1 19790613 - TORAY INDUSTRIES

Cited by

EP0410926A1; DE3619286A1; US4784342A; FR2573404A1; DE102015202145B4; DE102015202016B4

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0051223 A1 19820512**; **EP 0051223 B1 19850515**; DE 3170533 D1 19850620; JP H0217463 B2 19900420; JP S57501844 A 19821014; US 4477032 A 19841016; WO 8201539 A1 19820513

DOCDB simple family (application)

**EP 81108783 A 19811023**; DE 3170533 T 19811023; EP 8100169 W 19811023; JP 50342981 A 19811023; US 39503782 A 19820615