

Title (en)

Process and apparatus for the continuous preparation of mortar, plaster or the like building material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Anmachen von Mörtel, Putz oder dgl. Baustoff oder Material.

Title (fr)

Procédé et appareil pour la préparation continue de mortier, enduit ou matériau de construction analogue.

Publication

EP 0051224 A2 19820512 (DE)

Application

EP 81108798 A 19811023

Priority

- DE 3041107 A 19801031
- DE 3142053 A 19811023

Abstract (en)

1. A process for the continuous preparation of mortar, plaster, cement or like building material, wherein the material is supplied to a metering device and thereafter mixed with liquid, is simultaneously blended and supplied to a discharge opening (17), the mixture being accumulated in the region of the water supply and/or behind it in the direction of feed and meanwhile being agitated, while an amount of material exceeding the accumulated amount passes out of the mixing zone and the discharge opening (17), characterized in that from the outlet of the mixing zone onwards the material prepared with water undergoes a counter-feeding action which is less than the feeding action in the direction of feed.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum kontinuierlichen Anmachen von Mörtel, Putz, Beton od. dgl. Baustoff oder Material sieht vor, daß das Material einer Dosiervorrichtung zugeführt und danach mit Flüssigkeit versetzt und schließlich unter Durchmischung einer Austragöffnung zugeführt wird. Dabei wird die Mischung im Bereich der Wasserzufuhr und/oder in Förderrichtung dahinter einer längeren Verweilzeit ausgesetzt und währenddessen gerührt, um einen größeren Luftporenanteil einzubringen. Die längere Verweilzeit kann dabei vor allem dadurch erzielt werden, daß das Material während des Rührens gestaut wird. Eine Vorrichtung insbesondere zur Durchführung dieses Verfahrens kann demgemäß im Bereich der Mischgutaustragöffnung wenigstens ein das Mischgut teilweise und zeitweise zurückhaltendes Staulement haben. Dieses Staulement kann in Form einer Verengung der Austragöffnung oder durch eine Verjüngung der Mischkammer mit entsprechend enger Austragöffnung gebildet sein. Es ist jedoch auch möglich, daß das Staulement an der die Mischwerkzeuge tragenden Welle befestigt ist und sich mitdreht und dabei die Form einer Scheibe oder gar der Förderrichtung entgegenwirkenden Schaufeln oder Flügeln hat.

IPC 1-7

B28C 5/14; **B28C 7/04**; **B28C 7/10**

IPC 8 full level

B28C 5/12 (2006.01); **B28C 5/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B01F 27/2123 (2022.01); **B01F 27/62** (2022.01); **B01F 27/70** (2022.01); **B01F 35/71775** (2022.01); **B28C 5/1292** (2013.01); **B28C 5/145** (2013.01)

Cited by

EP0147631A3; CN115366249A; CN113696335A; EP0218864A3; EP0584573A1; DE4113331A1; US4855960A; EP2933078A1; DE19542663C2; DE19911368B4; EP1036639A3; DE102006049171A1; EP1914056A3; DE19710067C1; DE102006049171B4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0051224 A2 19820512; **EP 0051224 A3 19840502**; **EP 0051224 B1 19860611**; DE 3041107 A1 19820513; DE 3041107 C2 19850131; DE 3142053 A1 19830505

DOCDB simple family (application)

EP 81108798 A 19811023; DE 3041107 A 19801031; DE 3142053 A 19811023