

Title (en)

Process and device for advancing a slidable shuttering.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Vortrieb einer Gleitschalung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la progression d'un coffrage coulissant.

Publication

EP 0052292 A1 19820526 (DE)

Application

EP 81109414 A 19811030

Priority

DE 3043312 A 19801117

Abstract (en)

[origin: ES8304258A1] A method and apparatus for forming continuous concrete walls in tunnels or galleries is provided. More particularly, the invention relates to a form that is slidable through the gallery or tunnel. The form is an elongated supported tubular structure generally conforming to the shape of the gallery or tunnel. The outermost surface of the form is spaced from the wall of the gallery or tunnel a sufficient distance to enable an appropriate amount of concrete to be poured or pressed therein. The form is adapted to have the concrete pumped into the annular space provided for it, and to have the force of the concrete against the leading edge of the form cause the form to slidably advance through the gallery or tunnel.

Abstract (de)

Das Verfahren zum Vortrieb einer Gleitschalung mit einem sich in Längsrichtung eines Stollens oder Tunnels erstreckenden Schalungskörper (5, 6), einer die Vorderseite abschließenden Stirnschalung (20) und einer Stützkonstruktion (7) besteht darin, daß zunächst zumindest im Deckenbereich des Stollens oder Tunnels die Teile des Schalungskörpers, die mit flüssigem Beton hinterfüllt werden sollen, und die Teile des Schalungskörpers, die an noch nicht erhärtetem Beton anliegen, an der Stützkonstruktion starr abgestützt werden und daß nach einer ausreichenden Aushärtung des Betons zu einer elastischen Abstützung des Schalungskörpers an der Stützkonstruktion übergegangen wird. Hierzu sind sowohl starre (11) als auch elastische (12) Übertragungsglieder zwischen Schalungskörper (5, 6) und Stützkonstruktion (7) zueinander parallel wirkend angeordnet, während eine Umschalteneinrichtung vorgesehen ist, mit der wahlweise entweder die starren oder die elastischen Übertragungsglieder in Betrieb genommen werden können.

IPC 1-7

E21D 11/10

IPC 8 full level

E21D 11/10 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E21D 11/102 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2706244 A1 19780817 - GEWERK EISENHUETTE WESTFALIA
- [A] DE 2725827 A1 19781221 - GEWERK EISENHUETTE WESTFALIA
- [A] FR 2230806 A1 19741220 - BUFFET PAUL [FR]
- [AP] GB 2063977 A 19810610 - MARKHAM & CO LTD

Cited by

FR2614333A1; GB2204377B; GB2291099A; FR2560282A1; CN106917627A; FR2547350A1; CN102735581A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0052292 A1 19820526; EP 0052292 B1 19840321; AT E6803 T1 19840415; CA 1182654 A 19850219; DE 3043312 A1 19820708; DE 3043312 C2 19861009; DE 3162826 D1 19840426; ES 507137 A0 19830216; ES 8304258 A1 19830216; JP S57112599 A 19820713; JP S6257797 B2 19871202; PT 74002 A 19811201; PT 74002 B 19830701; US 4437788 A 19840320

DOCDB simple family (application)

EP 81109414 A 19811030; AT 81109414 T 19811030; CA 390212 A 19811117; DE 3043312 A 19801117; DE 3162826 T 19811030; ES 507137 A 19811113; JP 18360981 A 19811116; PT 7400281 A 19811117; US 32148781 A 19811116