

Title (en)

Method and apparatus for mercerizing woven or knitted fabrics.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Mercerisieren von Geweben und Gewirken.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le mercerisage de tissus et de tricot.

Publication

EP 0052302 A1 19820526 (DE)

Application

EP 81109461 A 19811031

Priority

DE 3043167 A 19801115

Abstract (en)

[origin: US4462228A] An apparatus for mercerizing textiles and fabrics of cotton or cotton blends; the textile material, before and during impregnation with lye, is guided between a drum mantle and a synchronous liquid-permeable pressure band; removal of the lye is effected through the textile material while the latter is looped around the drum. The shrinkage of edges, especially of fabrics, is to be avoided both with certainty and also in a lasting manner. Also to be achieved is a complete impregnation of the textile material, as well as a removal and recovery of the strong lye without a dilution thereof by weak lye or water used for removal of lye. For this purpose, the apparatus of the present invention is characterized by a drum, around which is looped the textile material and the pressure band, and by a vat or immersion trough containing mercerizing lye into which the lower segment of the drum, with the textile material, dips or is immersed; above one or both upper profile quadrants of the drum is arranged a device for removing lye.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Mercerisieren von Geweben und Gewirken aus Baumwolle oder Baumwollmischungen, bei dem das Textilgut (10) vor und während des Imprägnierens mit Lauge zwischen einem Trommelmantel (2a) und einem gleichlaufenden flüssigkeitsdurchlässigen Andrückband (9) geführt wird und das Entlaugen während des Umschlingens der Trommel (2) durch das Textilgut erfolgt. Es soll das Kanteneinspringen, insbesondere von Gewirken sowohl sicher wie auch nachhaltig vermieden werden, wobei ein vollständiges Imprägnieren des Textilgutes wie auch ein Entfernen und Rückgewinnen der Starklauge ohne Verdünnung derselben durch Entlaugungswasser oder Schwachlauge erreicht werden soll. Hierfür ist vorgesehen, daß das Textilgut (10) auf dem jeweils unteren Trommelabschnitt in ein Laugenbad (Trog 14) eintaucht und auf dem oberen Trommelabschnitt (I,II) entlaugt wird.

IPC 1-7

D06B 7/08

IPC 8 full level

D06B 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06B 7/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- US 3862822 A 19750128 - SCHIFFER GUNTER
- DE 639367 C 19361203 - BAUMWOLLSPINNEREI GRONAU
- US 3915632 A 19751028 - TROOPE WALTER S, et al
- GB 949883 A 19640219 - STEVENS & CO INC J P
- DE 272284 C
- FR 2375377 A1 19780721 - WAKAYAMA IRON WORKS [JP]
- DE 2722125 A1 19781123 - FEESS ERICH DR

Designated contracting state (EPC)

CH GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0052302 A1 19820526; EP 0052302 B1 19840808; DE 3043167 A1 19820609; US 4462228 A 19840731

DOCDB simple family (application)

EP 81109461 A 19811031; DE 3043167 A 19801115; US 32048781 A 19811112