

Title (en)

Method and apparatus for removing reeling waste from a bobbin.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Entfernen eines Garnrestes von einem Wickelkörper.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'élimination de reste de fil sur une bobine.

Publication

EP 0053090 A1 19820602 (DE)

Application

EP 81810374 A 19810910

Priority

CH 857680 A 19801120

Abstract (en)

[origin: US4461060A] Yarn remnants are automatically removed from a bobbin or the like by disposing the bobbin along a longitudinal axis substantially coinciding with its central axis and locating a cutter and at least two strippers about the longitudinal axis. The bobbin is then moved along the axis relative to the cutter and strippers while simultaneously moving the cutter and strippers radially toward the axis. The radial movement of said cutter and strippers is controlled in response to the axial movement of said bobbin through a template having a contour conforming to the shape of said bobbin, so that on the inward movement of the cutter and strippers in cooperation with the axial movement of said bobbin, the yarn is cut and removed.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Entfernen von auf Wickelkörpern befindlichen Garnresten und auf eine im wesentlichen eine Aufspann- und Transportvorrichtung (3o) sowie eine Schneid- und Abstreifvorrichtung (7o) umfassende Einrichtung (2oo) zur Durchführung des Verfahrens. Beim Transport des eingespannten Wickelkörpers in Pfeilrichtung (4) wird eine der Wickelkörperkontur entsprechend ausgebildete und mit einer Abtast- und Betätigungsvorrichtung (85) wirkverbundene Schablone (5o) mitgeführt und abgetastet und in Folge davon die Schneid- und Abstreifvorrichtung (7o) betätigt. Die Vorrichtung (7o) umfasst einen Tragring (8o) sowie zwei seitlich daran gelagerte und mit der Vorrichtung (85) wirkverbundene Steuerscheiben (75,75'), welche am Umfang verteilt angeordnete, kurvenförmig ausgebildete Ausnehmungen aufweisen, in welchen eine Halterung (73) für ein rotierend angetriebenes Schneidelement (71) sowie mindestens zwei Abstreiforgane (65) gelagert sind. Das Schneidelement (71) und die Abstreiforgane (65) werden durch die Schwenkbewegung der Steuerscheiben (75,75') um die Vorrichtungsschneidachse (Y) sowie durch die zwangsläufige Führung an den beiden Steuerscheiben dem Wickelkörper radial, geradlinig zugeführt.

IPC 1-7

B65H 73/00

IPC 8 full level

B65H 73/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 73/00 (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 1410708 C
- FR 2100248 A5 19720317 - SCHLAFHORST & CO
- FR 1296242 A 19620615 - CHEMSTRAND CORP
- DE 2533391 A1 19770217 - SCHLAFHORST & CO W
- DE 2033718 A1 19720120

Cited by

CN112707252A; EP0654437A1; EP1582492A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0053090 A1 19820602; IN 155400 B 19850119; US 4461060 A 19840724

DOCDB simple family (application)

EP 81810374 A 19810910; IN 1264CA1981 A 19811116; US 32222981 A 19811117