

Title (en)

METHOD AND DEVICE FOR COLOURING BAND LIKE OBJECTS AND OBJECTS OBTAINED THEREBY.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM FÄRBEN VON BAHNFÖRMIGEN GEGENSTÄNDEN SOWIE DERARTIGE GEGENSTÄNDE.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF POUR COLORER DES OBJETS EN BANDES ET OBJETS OBTENUS.

Publication

**EP 0053153 A1 19820609 (DE)**

Application

**EP 81901537 A 19810521**

Priority

DE 3020101 A 19800527

Abstract (en)

[origin: DE3020101A1] After electroplating, the parts are exposed to pulsed radiation for a limited period of time. The exposure is pref. intermittent and/or continuous; and the parts are pref. treated in a continuous process. The radiation is pref. provided by xenon gas discharge lamps providing rays in the UV and UV-C regions of the spectrum, esp. with a wavelength of 240-180 nm. In the case of parts electroplated with zinc or tin, the exposure time is pref. min. 30 seconds, and the distance of the parts from the Xe gas discharge tubes is pref. max.150 mm. The Xe maps are of known type and are used e.g. for drying lacquers. The lamps provide ca. 80 watts per 10 mm tube length; and a reflector is used to focus the rays onto the parts being treated. The treatment does not impair the corrosion resistance of Zn coatings given a yellow chromate treatment.

Abstract (fr)

Dans le procede pour colorer (imprimer) des objets en bandes, tels que revetement de ski (14) en matiere thermoplastique, par exemple des olefines, en particulier le polyethylene haute et basse pression, on amene au moins le cote a etre imprime du revetement dans un etat thermoplastique ou de fusion par un apport de chaleur, avant ou pendant le transfert des couleurs. On transmet la couleur au revetement (14) au moyen d'un cylindre helio (10) sur lequel les couleurs sont constamment renouvelees, en appuyant le revetement (14) continument contre le cylindre (14) de facon que les couleurs ne soient transferees que selon une bande etroite, transversalement par rapport a la direction de l'avance du revetement. Les couleurs utilisees, soit sont d'abord sublimables et puis diffusables, soit peuvent se melanger intimement avec la matiere thermoplastique en fusion sous l'influence de la pression ou de la temperature. Le transfert des couleurs s'effectue de preference dans l'interstice entre deux cylindres (10, 12; 10', 12) dont l'un (12) est entoure du revetement (14) et dont l'autre (10, 10') sert de porte-couleurs et collabore avec un organe de transfert des couleurs (16). Les deux cylindres (10, 12; 10', 12) sont entraines de facon a avoir la meme vitesse circonférentielle.

IPC 1-7

**B41M 1/30; B41F 17/00**

IPC 8 full level

**C25D 5/48** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C25D 5/48** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR LI SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 3020101 A1 19811203**; EP 0053153 A1 19820609

DOCDB simple family (application)

**DE 3020101 A 19800527**; EP 81901537 A 19810521