

Title (en)

Apparatus for feeding laundry pieces, particularly to an ironing machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von Wäschestücken, insbesondere zu einer Mangel.

Title (fr)

Dispositif pour l'introduction de pièces de linge, notamment dans une machine à repasser.

Publication

EP 0053562 A1 19820609 (FR)

Application

EP 81420113 A 19810728

Priority

FR 8025502 A 19801127

Abstract (en)

1. Apparatus for feeding laundry pieces, particularly to an ironing machine, of the type comprising a conveyor (1), at the upstream end of which is provided at least one pair of grippers (3, 4; 5, 6), able to move transversely with respect to the feed direction of the conveyor (1) and able to grip a laundry piece by two of its corners, means (11 to 28) being provided for driving the two grippers of each pair, with a view to separating them from each other in order to stretch the laundry piece gripped and to bring this laundry piece into a centered position with respect to an axis (8) defined in advance, characterised in that the means for driving the two grippers of each pair are arranged in order to move, in a first stage, a single gripper (3) until the laundry piece is stretched and then to move the two grippers (3, 4) simultaneously, in a second stage, until they are brought into a symmetrical position with respect to the centering axis (8) under the control of means (30, 31) detecting the movement (X, X') of the first gripper (3) and reacting to tensioning of the laundry piece.

Abstract (fr)

Ce dispositif permet d'étaler des pièces de linge, telles que des draps, pour les introduire dans une machine à repasser par l'intermédiaire d'un convoyeur. A l'extrémité amont de ce convoyeur sont prévues deux paires de pinces (3, 4; 5, 6), déplaçables transversalement le long d'un rail (7), et capables de saisir un drap par deux angles. Les deux pinces de chaque paire sont entraînées, par l'intermédiaire de câbles (11, 20), par des moteurs-freins (19,28) commandés de telle manière que: - dans une première phase, une seule pince (3) est déplacée, jusqu'à ce que le drap soit tendu; - dans une seconde phase, les deux pinces (3, 4) sont déplacées simultanément jusqu'à venir dans une position symétrique par rapport à l'axe de centrage (8). Ce fonctionnement s'effectue sous le contrôle de moyens (30, 31, 32) qui détectent le déplacement de la première pince (3), en le traduisant en impulsions, et qui réagissent à la mise en tension du drap.

IPC 1-7

D06F 67/04

IPC 8 full level

D06F 67/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06F 67/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4106227 A 19780815 - ALLEN WILLIAM W, et al
- [A] FR 2283979 A1 19760402 - BORA SA [LU]

Cited by

EP0548797A1; FR2547840A1; FR2696479A1; US5179795A; EP0794279A1; US5815963A; CH696668A5

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0053562 A1 19820609; EP 0053562 B1 19840118; AT E5903 T1 19840215; DE 3161966 D1 19840223; FR 2494733 A1 19820528; FR 2494733 B1 19830204

DOCDB simple family (application)

EP 81420113 A 19810728; AT 81420113 T 19810728; DE 3161966 T 19810728; FR 8025502 A 19801127