

Title (en)

Apparatus for bending straight wires into a zig-zag form, in particular for machines for making diagonal network.

Title (de)

Vorrichtung zum zickzackförmigen Biegen gerader Drähte, insbesondere für Maschinen zum Herstellen von Diagonalgittern.

Title (fr)

Appareil pour le pliage en zigzag de fils droits, notamment pour des machines de fabrication de grillages diagonaux.

Publication

EP 0053601 A1 19820609 (DE)

Application

EP 81890172 A 19811020

Priority

AT 588580 A 19801202

Abstract (en)

[origin: US4444227A] A mechanism for bending a coplanar family of straight wires into zig-zags comprises deflector rollers for feeding the family of wires longitudinally in parallel with one another, bars adapted to be displaced transversely to the wires and carrying wire deflector pins, and a control device for moving the bars alternately in opposite directions transversely of the wires. In order to avoid sliding of the wires against the deflector pins during the bending operation, each bar is hinged to the one ends of at least two parallel bearer arms of equal length and pivotally supported about axes running perpendicular to the plane of bend. During each bending operation only one bar at a time can be displaced transversely by means of the control device to carry out a working stroke.

Abstract (de)

Bei dieser Vorrichtung sind zum Biegen der parallel zueinander in einer Ebene vorgeschobenen Drähte quer zur Drahtschar verschiebbare Schienen (83) vorgesehen, welche in den Drahtabständen entsprechenden Abständen Drahtumlenkstifte (86) tragen und während einer Arbeitsbewegung in Drahtvorschubrichtung mittels einer Steuereinrichtung (74, 75, 81, 82) alternierend gegensinnig quer zu dieser Richtung bewegt werden. Um ein Gleiten der Drähte an den Umlenkstiften bei den Biegevorgängen zu vermeiden, ist jede Schiene (83) an den einen Enden von mindestens zwei gleich langen, um senkrecht zur Biegeebene verlaufende Achsen (85) schwenkbar gelagerten, parallelen Tragarmen (84) angelenkt und es ist mittels der Steuereinrichtung (74, 75, 81, 82) für jeden Biegevorgang jeweils nur eine Schiene (83), und zwar um die volle Amplitude der gewünschten Zickzackform und unter gleichzeitiger Verschwenkung ihrer Tragarme (84) querverschiebbar.

IPC 1-7

B21F 1/04; **B21F 27/10**

IPC 8 full level

B21D 7/024 (2006.01); **B21F 1/04** (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21F 1/04 (2013.01 - EP US); **B21F 27/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- AT 317646 B 19740910 - KLAUS KELLER DIPL ING [DE]
- FR 1075191 A 19541013
- US 1908050 A 19330509 - EDGAR REED WILLIAM

Cited by

EP0919309A3; CN113020347A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0053601 A1 19820609; **EP 0053601 B1 19840801**; AT 372632 B 19831025; AT A588580 A 19830315; DD 201859 A5 19830817; DE 3165254 D1 19840906; JP H0119982 B2 19890413; JP H01284444 A 19891115; JP H0317572 B2 19910308; JP S57118838 A 19820723; US 4444227 A 19840424

DOCDB simple family (application)

EP 81890172 A 19811020; AT 588580 A 19801202; DD 23509381 A 19811124; DE 3165254 T 19811020; JP 19299181 A 19811202; JP 29484088 A 19881124; US 32001181 A 19811110