

Title (en)

Process for injecting gases rich in oxygen into a molten non-ferrous metal bath.

Title (de)

Verfahren zum Einblasen von hochsauerstoffhaltigen Gasen in ein NE-Metall-Schmelzbad.

Title (fr)

Procédé d'insufflation de gaz à teneur élevée en oxygène dans un bain de fusion de métaux non-ferreux.

Publication

**EP 0053848 A1 19820616 (DE)**

Application

**EP 81201257 A 19811111**

Priority

DE 3045992 A 19801205

Abstract (en)

[origin: ES8300871A1] The gases are injected through double-tube nozzles which extend through the wall of the reactor into the molten bath. A cooling protective fluid is injected through one tube of each double-tube nozzle. To reduce or avoid a wear of the double-tube nozzles and the surrounding brickwork, the flow rate of the protective fluid is so selected in dependence on the composition of the slag and on the difference between the temperature of the slag and its solidification point that crusts will be formed on the nozzles but will not exceed a desired thickness.

Abstract (de)

Das Einblasen geschieht mittels durch die Reaktorwand in die Schmelze eingetauchten Doppelrohrdüsen, wobei durch eine Düse jeder Doppelrohrdüse ein Schutzfluid als Kühlmittel eingeblasen wird. Zur Verringerung oder Vermeidung des Verschleißes der Doppelrohrdüsen und des umgebenden Mauerwerks wird die Menge des Schutzfluids in Abhängigkeit von der Zusammensetzung der Schlacke und der Temperaturdifferenz der Schlacke vom Erstarrungspunkt so eingestellt, daß einerseits auf den Düsen Ansätze gebildet werden, andererseits die Ansätze eine gewünschte Dicke nicht überschreiten.

IPC 1-7

**C22B 9/05**; **C22B 13/02**; **C22B 15/06**; **C22B 5/02**

IPC 8 full level

**C22B 5/12** (2006.01); **C22B 5/02** (2006.01); **C22B 5/08** (2006.01); **C22B 9/05** (2006.01); **C22B 13/02** (2006.01); **C22B 15/00** (2006.01); **C22B 15/06** (2006.01); **F27D 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**C22B 5/02** (2013.01 - EP US); **C22B 5/12** (2013.01 - KR); **C22B 9/05** (2013.01 - EP US); **C22B 13/02** (2013.01 - EP US); **C22B 15/003** (2013.01 - EP US); **C22B 15/0041** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2417978 A1 19741121 - QS OXYGEN PROCESSES
- FR 2219235 A2 19740920 - CREUSOT LOIRE [FR]
- GB 1414769 A 19751119 - CENTRE RECH METALLURGIQUE
- FR 2085619 A1 19711224 - CENTRE NAT RECH METALL
- LU 62933 A1 19730516

Cited by

EP0832987A1; EP0339644A1; EP2302082A1; DE4014835A1; DE4014835C2; WO9509250A1; WO9606195A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0053848 A1 19820616**; **EP 0053848 B1 19841024**; **EP 0053848 B2 19871014**; AU 542613 B2 19850228; AU 7827981 A 19820610; BR 8107861 A 19820908; CA 1180194 A 19850102; DE 3045992 A1 19820722; DE 3166865 D1 19841129; ES 507717 A0 19821101; ES 8300871 A1 19821101; FI 68659 B 19850628; FI 68659 C 19851010; FI 813743 L 19820606; IN 152960 B 19840512; JP H0147532 B2 19891016; JP S57120626 A 19820727; KR 830007855 A 19831107; KR 890002800 B1 19890731; MA 19349 A1 19820701; MX 156287 A 19880808; PH 19449 A 19860418; PL 234079 A1 19820719; US 4435211 A 19840306; YU 283681 A 19840430; YU 42003 B 19880430; ZA 817664 B 19821027

DOCDB simple family (application)

**EP 81201257 A 19811111**; AU 7827981 A 19811204; BR 8107861 A 19811203; CA 391522 A 19811204; DE 3045992 A 19801205; DE 3166865 T 19811111; ES 507717 A 19811204; FI 813743 A 19811124; IN 290CA1981 A 19810317; JP 19618581 A 19811204; KR 810004557 A 19811125; MA 19553 A 19811202; MX 19042181 A 19811204; PH 26577 A 19811204; PL 23407981 A 19811203; US 32629781 A 19811201; YU 283681 A 19811204; ZA 817664 A 19811105