

Title (en)

Method and apparatus for the continuous manufacture of metallurgical coke.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur ununterbrochenen Herstellung von metallurgischem Koks.

Title (fr)

Procédé et installation pour la fabrication en continu de coke métallurgique.

Publication

EP 0054506 A2 19820623 (FR)

Application

EP 81630073 A 19811111

Priority

LU 82999 A 19801212

Abstract (en)

Carboniferous matter is carbonised by indirect heating, the matter being moved continuously and vertically through an essentially closed system. The conditions of heat transfer towards the carboniferous matter being carbonised are adjusted, together with its speed of travel, so as to limit the cooking time to 6-7 hours and to establish in the system in which the carbonisation takes place zones where specific temperatures prevail, increasing in the direction of travel of the matter. It is ensured that all the gaseous or liquid compounds formed during the process travel from their formation zone to the specific zone where the maximum temperature prevails before they are removed. A steel double wall (1) defines a cylindrical chamber (0) and an annular chamber (2, 3), which are concentric. Passages (6) are provided between the two chambers, the annular chamber being subdivided into at least two compartments (2) and (3) by at least one essentially horizontal partition (7) which comprises passages (5). The compartment (3) comprises an entry (4) for introducing the heat transfer medium and the ends of the chamber (0) comprise gas locks used to introduce carboniferous matter or to remove the coke manufactured. <IMAGE>

Abstract (fr)

On carbonise des matières carbonifères par un chauffage indirect en déplaçant les matières en continu et dans un sens vertical à travers un système essentiellement fermé On ajuste les conditions de transfert de la chaleur vers les matières carbonifères en voie de carbonisation, ainsi que leur vitesse de déplacement de manière à limiter le temps de cuisson à 6-7 heures et à établir dans le système dans lequel s'effectue la carbonisation, des zones où règnent des températures déterminées croissantes dans le sens de déplacement des matières. On assure que tous les composés gazeux ou liquides qui sont formés au cours du processus, parviennent depuis leur zone de formation dans la zone spécifique où règne la température maximum, avant d'être évacués. Une double paroi (1) en acier délimite une chambre cylindrique (0) ainsi qu'une chambre annulaire (2, 3) concentriques. Il est prévu des passages (6) entre les deux chambres, la chambre annulaire étant subdivisée au moins en deux compartiments (2) et (3) par au moins une cloison (7) essentiellement horizontale, qui comporte des passages (5). Le compartiment (3) comprend une entrée (4) pour l'introduction du milieu calorifère et les extrémités de la chambre (0) comportent des sas servant à l'introduction de matières carbonifères respectivement à l'évacuation du coke fabriqué

IPC 1-7

C10B 47/20; **C10B 1/04**

IPC 8 full level

C10B 1/04 (2006.01); **C10B 47/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

C10B 1/04 (2013.01); **C10B 47/20** (2013.01)

Cited by

AU2003243816B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0054506 A2 19820623; **EP 0054506 A3 19830126**; LU 82999 A1 19820707

DOCDB simple family (application)

EP 81630073 A 19811111; LU 82999 A 19801212