

Title (en)

Process for simultaneously and continuously strengthening and coating a fleece fabric.

Title (de)

Verfahren zum gleichzeitigen, kontinuierlichen Verfestigen und Beschichten eines Vliesstoffes.

Title (fr)

Procédé pour consolider et enduire simultanément et en continu une nappe de fibres.

Publication

EP 0054628 A1 19820630 (DE)

Application

EP 81107604 A 19810924

Priority

DE 3049036 A 19801224

Abstract (en)

1. A process for continuously consolidating a nonwoven and simultaneously coating it with a binder and with an adhesive composition, in which process the binder is synchronously counter-printed from one side against the adhesive composition, printed on from the other side, in the form of matching part-surfaces, the part-surfaces being spaced apart from one another, characterised in that a binder crosslinkable by ultraviolet radiation is printed onto the nonwoven from the underside by means of a relief-printing, planographic printing or gravure-printing cylinder having a soft, resilient rubber covering, that a thermoplastic adhesive composition is printed onto the nonwoven from the upper face by the powder dot or screen printing process and that subsequently the nonwoven is irradiated with light which contains 10 to 30% of its total energy in the form of ultraviolet radiation, the total power being so chosen that the binder becomes crosslinked and the geometrical distribution of the adhesive composition becomes intrinsically stabilised, after which the nonwoven receives a final treatment by drying and/or sintering of the adhesive composition.

Abstract (de)

Verfahren zum gleichzeitigen, kontinuierlichen Verfestigen und Beschichten eines Vliesstoffes mit einem Bindemittel und mit einer Haftmasse, bei dem ein durch UV-Strahlen vernetzbares Bindemittel von der Unterseite synchron gegen die nach dem Puderpunkt- oder dem Siebdruckverfahren auf die Oberseite des Vliesstoffes aufgebrachte, thermoplastische Haftmasse in Form sich damit deckender Teilflächen gegengedruckt wird, derart, daß die Teilflächen einen Abstand voneinander haben und wonach der Vliesstoff mit Licht bestrahlt wird, das 10 bis 30% der Gesamtenergie in Form einer UV-Strahlung enthält, wobei die Gesamtleistung so bemessen wird, daß das Bindemittel vernetzt und die Haftmasse in ihrer geometrischen Verteilung eigenstabilisiert wird, und daß das Vlies durch anschließendes Trocknen bzw. Sintern der Haftmasse fertig behandelt wird.

IPC 1-7

D04H 1/66; **D06M 17/00**

IPC 8 full level

D04H 1/62 (2006.01); **D04H 1/66** (2012.01); **D06M 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

D04H 1/62 (2013.01 - KR); **D04H 1/66** (2013.01 - EP); **D06M 17/00** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- US 3120449 A 19640204 - GRISWOLD HECTOR W
- FR 2104775 A2 19720421 - STORK AMSTERDAM [NL]

Cited by

DE102009013028A1; US4709631A; US4747346A; EP0153443A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0054628 A1 19820630; **EP 0054628 B1 19840620**; AR 227686 A1 19821130; CA 1182068 A 19850205; DE 3049036 A1 19820722; DE 3049036 C2 19840913; DE 3164322 D1 19840726; ES 508330 A0 19821201; ES 8301296 A1 19821201; JP S57121662 A 19820729; JP S6317147 B2 19880412; KR 830007946 A 19831109; KR 870002106 B1 19871208; ZA 818888 B 19830727

DOCDB simple family (application)

EP 81107604 A 19810924; AR 28714881 A 19811020; CA 393219 A 19811224; DE 3049036 A 19801224; DE 3164322 T 19810924; ES 508330 A 19811223; JP 19996981 A 19811211; KR 810005098 A 19811223; ZA 818888 A 19811222