

Title (en)

Process for manufacturing a non woven textile sheet, and the non woven textile sheet.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines ungewebten textilen Flächengebildes sowie ungewebtes textiles Flächengebilde.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un voile textile non-tissé ainsi que le voile textile non-tissé.

Publication

EP 0054686 A1 19820630 (DE)

Application

EP 81108908 A 19811026

Priority

CH 950680 A 19801223

Abstract (en)

1. Process for manufacturing a multi-layer non-woven textile sheet material (1) with a tufted and additionally structured useful surface, comprising an under-layer (6), a carrier layer (3) which is smooth in its starting condition and carries closed or open textile loops, and a looped textile layer (4) which is structured or patterned in the finished product and which forms the useful surface, in which threads from the under-layer (6) are needled from the rear surface of the carrier layer (3) at least partially through this carrier layer (3), characterised in that the under-layer (6) comprises, or contains, ball-like or vermicular fibre bodies (5) of spherically wound fibres, and that at least some of these ball-like or vermicular fibre bodies (5) are needled through the carrier layer (3) with a change in their original form in such a way that they extend with their ball-like shaped head portion (5') into the looped textile layer (4) which forms the useful surface.

Abstract (de)

Bei einem textilen Flächengebilde (1) ist ein Polgarn (2) in eine Trägerschicht (3) getuftet, so daß von der Oberseite (4) derselben Polschlingen (5) hervorstehen und somit eine polhaltige Oberschicht (6) vorliegt. An der Unterseite (7) der Trägerschicht (3) befinden sich Basisschlingen (8), über welche die Polschlingen (5) zusammenhängen. Durch Vernadeln von der Trägerschicht (3) her sind Kugelgarne (9) aus einer Unterschicht (10) in die Oberschicht (6) eingebracht, die mit einem schwanzartigen Teil (14) in der Unterschicht (10) und der Trägerschicht (22) verankert sind. Die Kugelgarne (9) liegen zwischen den Polschlingen (5) und an oder auf der Oberschicht (16) des textilen Flächengebildes (1) vor. Durch die aus der Unterschicht (10) stammenden Kugelgarne (9), die sich aus derselben heraus in die Oberschicht (6) erstrecken, kann das Flächengebilde (1) mit einer strukturierten oder auch gemusterten Oberseite (16) geschaffen werden und z.B. eine unruhige Oberfläche aufweisen. Besteht das Polgarn (2) z.B. aus Endlosfilamenten, so kann durch die neben dem Polgarn (2) vorliegenden Kugelgarne (9), die z.B. natürliche Fasern oder Fäden enthalten können, ein Tuftingprodukt erreicht werden, bei dem der Kunststoffcharakter der Tuftingschlingen gebrochen sein kann.

IPC 1-7

D04H 11/08; **D04H 1/46**

IPC 8 full level

D04H 1/46 (2006.01); **D04H 11/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

D04H 1/46 (2013.01); **D04H 11/00** (2013.01); **D04H 11/08** (2013.01)

Citation (search report)

[AD] DE 2452136 A1 19760506 - PEGULAN WERKE AG

Cited by

EP0539942A1; CN113293541A; GB2190404A; GB2190404B

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0054686 A1 19820630; **EP 0054686 B1 19850130**; AT E11578 T1 19850215; CA 1165990 A 19840424; CH 637516 B; CH 637516G A3 19830815; DE 3168673 D1 19850314

DOCDB simple family (application)

EP 81108908 A 19811026; AT 81108908 T 19811026; CA 392903 A 19811222; CH 950680 A 19801223; DE 3168673 T 19811026