

Title (en)

Method of cooling a continuously cast steel strand.

Title (de)

Verfahren zum Kühlen von Strängen beim Stranggiessen von Stahl.

Title (fr)

Procédé de refroidissement de la barre dans la coulée continue d'acier.

Publication

EP 0054867 A1 19820630 (DE)

Application

EP 81110372 A 19811211

Priority

DE 3048711 A 19801223

Abstract (en)

[origin: WO8202160A1] In the method for cooling steel ingots containing from 0.05 to 1.1% of carbon by weight, in order to limit the sweat, the ingots are cooled very intensively in a first step (3) and less intensively in a second step (4).

Abstract (de)

Verfahren zum Kühlen von Strängen beim Stranggiessen von Stahl mit einem Kohlenstoffgehalt von 0,05 bis 1,1 Gew.-%, bei dem zum Erzeugen von Knüppeln mit verringerten Seigerungen in einer ersten Stufe (3) sehr intensiv und in einer zweiten Stufe (4) weniger intensiv gekühlt wird.

IPC 1-7

B22D 11/124

IPC 8 full level

B22D 11/124 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/1246 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- FR 2034758 A1 19701218 - KAISER ALUMINIUM CHEM CORP [US]
- US 3693352 A 19720926 - HINZE HORST, et al
- US 3512574 A 19700519 - TAYLOR HAROLD L
- DE 2165944 B1 19720831
- DE 806376 C 19550606 - VER LEICHTMETALLWERKE GMBH
- US 3918467 A 19751111 - ALBERNY ROBERT, et al

Cited by

FR2677565A1; EP0393005A3; EP0452294A3; EP0227596A1; AU588650B2; EP0342082A1; FR2631263A1

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0054867 A1 19820630; EP 0054867 B1 19850313; DE 3048711 A1 19820722; DE 3048711 C2 19910801; FI 70161 B 19860228; FI 70161 C 19860915; FI 822821 A0 19820813; FI 822821 L 19820813; IN 154905 B 19841222; MX 161280 A 19900828; US 4624298 A 19861125; WO 8202160 A1 19820708; ZA 818652 B 19821124

DOCDB simple family (application)

EP 81110372 A 19811211; DE 3048711 A 19801223; EP 8100191 W 19811211; FI 822821 A 19820813; IN 1422CA1981 A 19811215; MX 19067881 A 19811216; US 74695085 A 19850621; ZA 818652 A 19811214