

Title (en)

Device for producing rolls of flexible sheets wound in staggered overlapping formation.

Title (de)

Vorrichtung zum Herstellen von Schuppenbandrollen aus geschuppt übereinander abgelegten flachen flexiblen Gegenständen.

Title (fr)

Dispositif de fabrication de rouleaux de bandes formées à partir de feuilles souples imbriquées.

Publication

EP 0054973 A1 19820630 (DE)

Application

EP 81110742 A 19811223

Priority

- DE 3048721 A 19801223
- DE 3135575 A 19810908

Abstract (en)

1. Apparatus for making rolls of shingled strip (37) of flat flexible articles, such as sacks or sack workpieces, which are deposited in a shingled arrangement on a belt conveyor (28), comprising a reel hub (45), which is mounted in the machine frame (54), and to which at least one retaining strip (40) is secured, which is withdrawn from a supply roll (39) and during the winding of the shingled strip is held under tension against the shingled strip to retain the same, a belt conveyor for supplying the workpieces, which consists of a frame, which carries rollers (32, 33) at least at opposite ends and is pivoted on the axis of the first roller (32), and a driven endless conveyor belt (28) trained around the rollers of said frame, also comprising a device (38) for moving the frame into engagement with the reel hub (45) or with the roll of shingled strip (37) being formed on said reel hub so that the reel hub roll is driven by the endless conveyor belt (28), and a conveyor for delivering the shingled articles to the belt conveyor, characterized in that two pivoted arms (47, 49) arranged with mirror symmetry are longitudinally slidable mounted on an axle (53), which is transverse to the belt conveyor (28), each of said pivoted arms carries at its end an outwardly directed pin (46, 50) for receiving a reel hub (45), and the pins (46, 50) are used in alternation for receiving the reel hub (45) for the roll (37) to be wound at a time, which reel hub is aligned with the belt conveyor (28), and for a replacement of the completely wound roll of shingled strip (37) by a new reel hub (35).

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Herstellen von Schuppenbandrollen (37) aus geschuppt übereinander auf ein Förderband abgelegten flachen flexiblen Gegenständen, wie Säcken oder Sackwerkstücken, weist einen im Maschinengestell gelagerten Wickelkern (45) auf, auf dem mindestens ein von einer Vorratsrolle (39) abgezogenes Halteband (40), das sich beim Aufwickeln des Schuppenbandes von oben her haltend über dieses spannt, befestigt ist. Ein die Werkstücke zuführender Bandförderer besteht aus einem mindestens an entgegengesetzten Enden Rollen (31, 33) tragenden Rahmen (35), über dessen Rollen (31, 32, 33, 34) ein angetriebenes, endloses Förderband (28) läuft. Weiterhin ist eine Einrichtung zum Anstellen des Rahmens (35) an den Wickelkern (45) bzw. die sich auf diesem bildende Schuppenbandrolle (37) zu deren Antrieb durch dessen endloses Förderband (28) vorgesehen. Auf einer quer zum Bandförderer (28) angeordneten Achse (53) sind zwei Schwenkarme (47, 49) längsverschieblich gelagert, die an ihren Enden je einen einen Wickelkern (45) aufnehmenden Zapfen (46, 50) tragen. Die Schwenkarme (47, 49) können spiegelbildlich zueinander angeordnet sein, wobei die Zapfen (46, 50) nach aussen weisen. Auf jedem Schwenkarm (47, 49) kann ein sich radial erstreckender Träger (61) befestigt sein, der mittels Klemmbacken (67) auf den Umfang der Schuppenbandrolle (37) drückt.

IPC 1-7

B65H 19/04; **B31B 1/98**

IPC 8 full level

B31B 19/96 (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01); **B65H 5/28** (2006.01); **B65H 29/00** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 5/24 (2013.01); **B65H 5/28** (2013.01); **B65H 29/006** (2013.01); **B65H 29/66** (2013.01); **B31B 70/942** (2017.07); **B31B 70/96** (2017.07); **B65H 2301/41922** (2013.01); **B65H 2301/419225** (2013.01); **B65H 2701/191** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2821922 A1 19781130 - FERAG AG
- FR 2391945 A1 19781222 - FERAG AG [CH]
- DE 2544135 A1 19770414 - WINDMOELLER & HOELSCHER
- DE 2349439 A1 19750403 - SCHNELL HEINRICH
- FR 1604539 A 19711129
- FR 857390 A 19400909 - RKOPPWERKE AG DU
- US 3845915 A 19741105 - SCHMIDT W, et al

Cited by

DE4221911A1; EP0243906A1; US4811548A; EP0281790A1; US4898336A; CH679993A5; AU592038B2

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0054973 A1 19820630; **EP 0054973 B1 19851121**; DE 3135575 A1 19820812; DE 3135575 C2 19850912; ES 508262 A0 19821201; ES 8301175 A1 19821201

DOCDB simple family (application)

EP 81110742 A 19811223; DE 3135575 A 19810908; ES 508262 A 19811222