

Title (en)

Method of making bag blocks, and bag strip produced thereby as an intermediate product.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Tütenblöcken und hierbei als Zwischenprodukt erhaltene Tütenbahn.

Title (fr)

Procédé de fabrication de blocs de sacs et gaine réalisée comme produit intermédiaire.

Publication

**EP 0055207 A2 19820630 (DE)**

Application

**EP 81710058 A 19811222**

Priority

DE 3049145 A 19801224

Abstract (en)

The bag blocks are made starting from two sheet webs (24, 26) of different width. The narrow sheet web (24) is guided symmetrically onto the wide sheet web (26). The sheet webs are welded together using a welding drum to form individual bags (14, 16), which are still joined together via nominal breaking points (18) in a bag web (10) obtained as an intermediate product. Individual sections comprising a plurality of bags are stripped off this bag web (10) using grippers which grip against the edge sections of the wide sheet web (26) projecting laterally beyond the narrow sheet web (24). The bag web sections thereby obtained are welded together by means of welding mandrels to form a multiple bag block which is then broken into individual bag blocks. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Herstellung von Tütenblöcken wird ausgegangen von zwei Folienbahnen (24, 26) mit unterschiedlicher Breite. Die schmale Folienbahn (24) wird symmetrisch auf die breite Folienbahn (26) aufgeleitet. Die Folienbahnen werden unter Verwendung einer Schweisstrommel zu einzelnen Tüten (14, 16) zusammengeschweisst, welche in einer als Zwischenprodukt erhaltenen Tütenbahn (10) noch über Sollbruchstellen (18) zusammenhängen. Von dieser Tütenbahn (10) werden einzelne, mehrere Tüten umfassende Abschnitte unter Verwendung von Greifern abgerissen, die an den seitlich über die schmale Folienbahn (24) überstehenden Randabschnitten der breiten Folienbahn (26) angreifen. Die so erhaltenen Tütenbahnabschnitte werden zu einem Mehrfach-Tütenblock durch Schweissdorne zusammengeschweisst, der dann in einzelne Tütenblöcke gebrochen wird.

IPC 1-7

**B31B 23/00**

IPC 8 full level

**B31B 23/00** (2006.01); **B31B 25/00** (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 150/00** (2017.01); **B31B 155/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01); **B31B 160/30** (2017.01)

CPC (source: EP US)

**B31B 70/00** (2017.07 - EP); **B31B 70/988** (2017.07 - EP US); **B31B 70/946** (2017.07 - EP); **B31B 2150/002** (2017.07 - EP); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP); **B31B 2155/002** (2017.07 - EP); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/30** (2017.07 - EP)

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0055207 A2 19820630**; **EP 0055207 A3 19840418**; DE 3049145 A1 19820715

DOCDB simple family (application)

**EP 81710058 A 19811222**; DE 3049145 A 19801224