

Title (en)
SAWING MACHINE.

Title (de)
SÄGEMASCHINE.

Title (fr)
SCIE.

Publication
EP 0057197 A1 19820811 (EN)

Application
EP 81902038 A 19810717

Priority
• GB 8025248 A 19800801
• GB 8037240 A 19801120

Abstract (en)
[origin: WO8200433A1] In a sawing chine having a saw table (6) for carrying a workpiece (7) up to a saw blade (3), the saw table carries a workpiece feeding device for moving the workpiece incrementally into abutment with a fence (4). The workpiece feeding device includes a pusher head which contracts the workpiece. After the pusher head (4) has pushed the workpiece into abutment with the fence, a clamp (8) is operated to clamp the workpiece to the saw table. When the workpiece has become clamped, the pusher head backs off so as not to exert force on the workpiece during the cutting stroke and return stroke of the saw table. A clamp for use in clamping the workpiece to the saw table has an elongated beam (39) running in the direction of movement of the saw table, and a plurality of individual thrust devices which can be adjusted along the beam. For ensuring that the workpiece is presented squarely to the fence by the pusher head, the feeding device has a table with rollers (24) to support the workpiece, the rollers being inclined to direct the workpiece towards an alignment fence (26) at one side of the table, and to facilitate the movement of the workpiece towards the alignment fence, the pusher head has rollers (35, 36) for contracting the workpiece.

Abstract (fr)
Dans une scie ayant une table de sciage (6) pour porter une piece a usiner (7) jusqu'a une lame de scie (3), la table de sciage porte un dispositif d'alimentation de pieces a usiner pour deplacer la piece a usiner pas a pas en appui avec une barriere (4). Le dispositif d'alimentation de pieces a usiner comprend une tete poussoir qui serre la piece a usiner. Apres que la tete poussoir (4) ait pousse la piece a usiner en appui avec la barriere, une bride (8) est actionnee pour fixer la piece a usiner sur la table de la scie. Lorsque la piece a usiner a ete fixee, la tete poussoir se retire de maniere a ne pas exercer une force sur la piece a usiner pendant la course de coupe et la course retour de la table. Une bride utilisee pour fixer la piece a usiner sur la table possede une poutre allongee (39) se deplacant dans le sens de deplacement de la table, et une pluralite de dispositifs de poussee individuels qui peuvent etre ajustes le long de la poutre. Pour s'assurer que la piece a usiner se presente a angle droit sur la barriere a l'aide de la tete poussoir, le dispositif d'alimentation possede une table avec des galets (24) pour supporter la piece a usiner, les galets etant inclines pour diriger la piece a usiner vers une barriere d'alignement (26) d'un cote de la table et pour faciliter le mouvement de la piece a usiner vers la barriere d'alignement la tete poussoir possede des galets (35, 36) pour serrer la piece a usiner.

IPC 1-7
B27B 5/06; **B27B 27/00**

IPC 8 full level
B27B 5/06 (2006.01); **B27B 27/00** (2006.01); **B27B 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27B 5/06 (2013.01); **B27B 27/00** (2013.01); **B27B 31/003** (2013.01)

Cited by
KR101147112B1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8200433 A1 19820218; EP 0057197 A1 19820811; IT 1138125 B 19860917; IT 8123308 A0 19810731

DOCDB simple family (application)
GB 8100143 W 19810717; EP 81902038 A 19810717; IT 2330881 A 19810731