

Title (en)

DEVICE FOR MACHINING CUTTING TOOLS MADE OF HARD METAL OR STEEL.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM BEARBEITEN VON SCHNEIDEWERKZEUGEN AUS HARTMETALL ODER STAHL.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR USINER DES OUTILS DE COUPE EN METAL DUR OU EN ACIER.

Publication

EP 0058177 A1 19820825 (FR)

Application

EP 81902296 A 19810819

Priority

CH 633380 A 19800822

Abstract (en)

[origin: WO8200610A1] The device comprises a first grinding member (1) for grinding in the mass the flutes (2) of a drill (3) and a second grinding member (4) for grinding in the mass the back of said flutes. The two grinding member (1, 4) operate simultaneously and are adjustable independently as to there angles, positions and centerings. Owing to this arrangement, the adjustment times are reduced by 80% and the production times by 2/3. The machining precision is increased in comparison to known devices.

Abstract (fr)

Le dispositif comprend une premiere meule (1) pour rectifier dans le plein la goujure (2) d'une meche (3) et une seconde meule (4) pour rectifier dans le plein le dos de ladite goujure. Les deux meules (1, 4) travaillent en meme temps et sont réglables independamment dans leurs angles, leurs positions et leurs centrages. Grace a cette disposition, les temps de réglage sont reduits de 80% et ceux de production de 2/3. La precision d'usinage est augmentee par rapport aux dispositifs connus.

IPC 1-7

B24B 19/04

IPC 8 full level

B24B 19/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 19/04 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FR NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8200610 A1 19820304; CH 628832 A5 19820331; EP 0058177 A1 19820825; JP S57501228 A 19820715

DOCDB simple family (application)

CH 8100091 W 19810819; CH 633380 A 19800822; EP 81902296 A 19810819; JP 50267181 A 19810819