

Title (en)
Process for the coking of coal and coke oven for carrying out the process.

Title (de)
Verfahren zur Verkokung von Kohle und Koksofen zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)
Procédé de cokéfaction de charbon et four à coke pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication
EP 0058320 A2 19820825 (DE)

Application
EP 82100624 A 19820129

Priority
• DE 3105703 A 19810217
• DE 3105726 A 19810217
• DE 3116139 A 19810423
• DE 3123249 A 19810611

Abstract (en)
1. Process for the coking of coal, especially of mineral coal in horizontal-chamber coking ovens by supply of heat and heating of the oven charge, introduced from above, through the longitudinal walls which are heated by gas burners, the liberated gas being conducted away through the upper gas-collecting chambers and the gas-collecting chambers extending laterally between coke oven door and coking plate hung therebefore, which involves a heating of the coking plate by the gas, characterised in that the oven charge is indirectly heated from the longitudinal sides and at the same time also from both head sides, leading to the coking of the coking coal.

Abstract (de)
Koksqualität, Gasausbeute und -qualität werden wesentlich verbessert, indem die benötigte Verkokungswärme gleichzeitig auch von beiden Kopfseiten aus zugeführt wird. Hierzu wird die vor dem Türkörper 2 der Koksofentür 1 angebrachten Verkokungsplatte 6 beheizt und zwar insbesondere über die freigesetzten und durch den Gassammelkanal 9 hindurchgeführten Gase. Diese Gase werden dicht an der Verkokungsplatte 6 vorbeigeführt und/oder dabei verwirbelt. Die Verkokungsplatte 6 besteht aus sich überlappenden Schilden 7, 8, 68, die über Distanzstücke 4, 5 auf dem Türkörper 2 gehalten werden und gleichzeitig zur Fixierung einer auf der Innenseite des Türkörpers 2 angeordneten Isolierschicht 10 dienen. Die Schilde weisen auf der Unterseite 16 Verstärkungsrippen 14, 15 bzw. 40, 41, 42 auf, die gleichzeitig zur Verbindung mit den die Schilde 7, 8, 68 lediglich an einer Kopfseite 17 haltenden Distanzstücke 4, 5 dienen. Mit der anderen Kopfseite 18 liegen die Schilde 7, 8 lose auf dem nächsten Schild auf. Damit wird eine Art Schuppenpanzer gebildet, der leicht zu montieren und demontieren ist. Die Verkokungsplatte 6 dient zur Verkokung der Ofenköpfe, zur Druckentlastung der Koksofentürdichtung zur Erhaltung eines kleinstmöglichen Abstandes Ofenbesatz 12/Türkörper 2.

IPC 1-7
C10B 25/06; **C10B 27/02**

IPC 8 full level
C10B 25/04 (2006.01); **C10B 25/06** (2006.01); **C10B 27/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
C10B 25/06 (2013.01); **C10B 27/02** (2013.01)

Cited by
EP0114183A3; US4917772A; US4713148A; EP0084366A1; US4502922A; WO8302454A1; WO8504180A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0058320 A2 19820825; **EP 0058320 A3 19830209**; **EP 0058320 B1 19850502**; AU 546846 B2 19850926; AU 8048782 A 19820826; CA 1186272 A 19850430; DD 202174 A5 19830831; ES 509668 A0 19830601; ES 8306385 A1 19830601; IN 157602 B 19860503; KR 830009190 A 19831219; KR 890002939 B1 19890812; NO 157663 B 19880118; NO 157663 C 19880427; NO 820470 L 19820818; SU 1281174 A3 19861230

DOCDB simple family (application)
EP 82100624 A 19820129; AU 8048782 A 19820215; CA 396347 A 19820216; DD 23741982 A 19820215; ES 509668 A 19820216; IN 135DE1982 A 19820218; KR 820000611 A 19820212; NO 820470 A 19820216; SU 3389192 A 19820211