

Title (en)

Guiding support stand in the driving and/or straightening range of a continuous casting plant.

Title (de)

Stützföhrungsgerüst im Treib- und/oder Richtbereich einer Stranggiessanlage.

Title (fr)

Charpente de guidage et de soutien dans la zone d'entraînement et/ou de dressage dans une installation de coulée continue.

Publication

EP 0058869 A1 19820901 (DE)

Application

EP 82100907 A 19820209

Priority

DE 3106531 A 19810221

Abstract (en)

[origin: US4433716A] A roller apron or strand guide arrangement for the withdrawal and/or straightening region of a continuous casting installation for the casting of strands contains two roll tracks subdivided into sections or segments containing at least two rolls for each roll track. The rolls of each track section are mounted upon a respective traverse or yoke, with the one traverse being affixed to a frame and the other traverse is hingedly connected at piston rod heads of stationarily arranged pressurized fluid medium cylinders. The piston rod heads are associated with guides at stands, the guides extending transversely with respect to the roll tracks. The guides are arranged between the roll sections at regions of parting lines between the sections and each roll section at each side of the path of travel of the cast strand possesses two pressurized fluid medium cylinders whose piston rod heads are guided at one side along a respective one of the guides.

Abstract (de)

Bei einem Stützföhrungsgerüst mit zwei in Abschnitte unterteilten Rollenbahnen sind die Rollen (5, 9) jedes Bahnabschnittes auf Traversen gelagert, wobei die eine Traverse (4) an einem Rahmen (1) und die andere Traverse (8) quer zur Rollenbahn geföhrt ist. Zur Verbesserung der Übersichtlichkeit und Zugänglichkeit und zur Verringerung des Rollenabstandes sind Föhrlungen (22) im Bereich der Trennlinien zwischen den Abschnitten angeordnet und jeder Abschnitt weist auf jeder Seite der Strangbahn zwei Druckmittelzylinder (16) auf, deren an der Traverse (8) angelenkte Kolbenstangenköpfe (17) einseitig entlang je einer der Föhrlungen (22) geföhrt sind.

IPC 1-7

B22D 11/128

IPC 8 full level

B22D 11/128 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/128 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- GB 1490297 A 19771026 - CONCAST AG
- US 3812900 A 19740528 - BOLLIG G, et al
- DE 2023319 A1 19701126
- US 4034796 A 19770712 - LOIBL LORENZ, et al
- DE 2639585 A1 19770310 - VOEST AG
- FR 2322683 A1 19770401 - VOEST AG [AT]
- DE 2133144 B2 19730927
- FR 2144861 A1 19730216 - SCHLOEMANN AG, et al
- AT 337386 B 19770627 - VOEST AG [AT]
- CH 576299 A5 19760615 - CONCAST AG
- US 3963069 A 19760615 - MARTI HEINRICH, et al
- US 3707184 A 19721226 - BURKHARDT MAX, et al
- FR 2331400 A1 19770610 - VOEST AG [AT]
- DE 2536038 B2 19770526
- DE 1947959 B2 19771006
- BE 750559 A 19701103 - CONCAST S A

Cited by

EP0194656A1; WO9850185A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0058869 A1 19820901; EP 0058869 B1 19840523; AT E7579 T1 19840615; CA 1186123 A 19850430; DE 3106531 A1 19820909; DE 3260170 D1 19840628; JP S57152357 A 19820920; US 4433716 A 19840228

DOCDB simple family (application)

EP 82100907 A 19820209; AT 82100907 T 19820209; CA 396617 A 19820219; DE 3106531 A 19810221; DE 3260170 T 19820209; JP 2464382 A 19820219; US 34554282 A 19820203