

Title (en)

Device and method for the mechanical evacuating and closing of plastic bags.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum maschinellen Evakuieren und Verschliessen von Kunststoffbeuteln.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour l'évacuation et la fermeture mécanique de sacs en matière plastique.

Publication

EP 0059430 A1 19820908 (DE)

Application

EP 82101413 A 19820225

Priority

DE 3107485 A 19810227

Abstract (en)

In the device (1) for the mechanical evacuating and closing of plastic bags (2) are arranged in a supporting frame (11), in order to permit a rapid evacuation requiring little outlay in work and energy, a clamping device (21) formed from clamping jaws (31, 32) which receives the bag (2) to be evacuated or gassed in the region of the bag opening (4), a suction blade (22) which can be introduced between the clamping jaws (31, 32) and into the bag, as well as a welding device (23). The clamping device (21) and the suction blade (22) can jointly be horizontally displaceable in phase, so that evacuation and gassing take place during the displacement movement, and after their return a new bag can be clamped on although an evacuated bag is still located in the welding device (23) for welding. The clamping device and the suction blade may, however, also be arranged to be stationary. In this manner, handling is made easy and a good evacuation of a plastic bag filled in particular with fresh meat or fresh fish can be effected especially since the air immediately above the material to be packed can be removed by suction. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung (1) zum maschinellen Evakuieren und Verschließen von Kunststoffbeuteln (2) sind in einem Traggestell (11), um eine rasche Evakuierung mit geringem Arbeits- und Energieaufwand zu ermöglichen, eine aus Spannbacken (31, 32) gebildete Spannvorrichtung (21), die den zu evakuierenden oder zu begasenden Beutel (2) im Bereich der Beutelöffnung (4) aufnimmt, ein zwischen den Spannbacken (31, 32) hindurch und in den Beutel einführbares Saugschwert (22) sowie eine Schweißvorrichtung (23) angeordnet. Die Aufspannvorrichtung (21) sowie das Saugschwert (22) können gemeinsam taktweise horizontal verschiebbar sein, so daß die Evakuierung und Begasung während der Verschiebewegung erfolgen und nach deren Rückführung bereits ein neuer Beutel aufgespannt werden kann obwohl sich noch ein evakuierter Beutel zum Verschweißen in der Schweißvorrichtung (23) befindet. Die Aufspannvorrichtung und das Saugschwert können aber auch stationär angeordnet sein. Auf diese Weise ist bei einfacher Handhabung eine gute Evakuierung, zumal die Luft unmittelbar über dem zu verpackenden Gut abgesaugt werden kann, eines insbesondere mit Frischfleisch oder Frischfisch gefüllten Kunststoffbeutels zu bewerkstelligen.

IPC 1-7

B65B 31/04

IPC 8 full level

B65B 31/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 31/06 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 2183252 A1 19731214 - LIBRAWERK PELZ & NAGEL KG [DE]
- [A] US 2749686 A 19560612 - LORENZ EDWARD H, et al
- [A] US 2870591 A 19590127 - RANDALL RALPH S

Cited by

EP0613822A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0059430 A1 19820908; AU 8075582 A 19820902; DE 3107485 A1 19820916; DK 81582 A 19820828; NO 820599 L 19820830

DOCDB simple family (application)

EP 82101413 A 19820225; AU 8075582 A 19820224; DE 3107485 A 19810227; DK 81582 A 19820225; NO 820599 A 19820225