

Title (en)

Installation for refining spent foundry sand.

Title (de)

Vorrichtung zur Reinigung von Giessereialtsand.

Title (fr)

Installation pour épuration de sable décoché de fonderie.

Publication

EP 0060394 A1 19820922 (DE)

Application

EP 82101066 A 19820212

Priority

DE 3110578 A 19810318

Abstract (en)

Installation having an essentially perpendicular ascending pipe (13) with an upstream feed facility for a preformed airflow, a charging facility, provided on the ascending pipe, for the spent foundry sand to be regenerated, and a deflection hood (9) downstream of the ascending pipe, a cylindrical casing (11) being assigned to the deflection hood on the deflecting side thereof and having a diameter which corresponds at least to that of the deflection region of the deflection hood. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung mit einem im wesentlichen senkrechten Steigrohr (13) mit einer vorgeschalteten Zufuhrmöglichkeit für einen vorgeformten Luftstrom, einer am Steigrohr vorgesehenen Aufgabemöglichkeit für den zu regenerierenden Gießereialtsand und einer dem Steigrohr nachgeordneten Prallhaube (9), wobei an der Prallsseite der Prallhaube dieser ein Zylindermantel (11) zugeordnet ist, dessen Durchmesser mindestens demjenigen des Aufprallbereichs der Prallhaube entspricht.

IPC 1-7

B22C 5/10; B22C 5/18

IPC 8 full level

B22C 5/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22C 5/10 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2856536 A1 19791025 - NAT ENG CO
- DE 2823578 B2 19800410
- DE 2233111 A1 19740124 - JACOB HERMANN

Cited by

US5941295A; US5291935A; US5421462A; WO9303872A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0060394 A1 19820922; DE 3110578 A1 19820930; DE 3110578 C2 19890831

DOCDB simple family (application)

EP 82101066 A 19820212; DE 3110578 A 19810318