

Title (en)

Method and apparatus for extracting moisture from textiles, fleeces, felts, skins and other water-containing materials, particularly for expelling water from batches of laundry.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Auspressen von Flüssigkeiten aus Textilien, Vliesen, Filzen, Häuten und anderen wassergebundenen Stoffen, insbesondere zur Entwässerung von Wäscheposten.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'extraction de liquide de textiles, toisons, feutres, peaux et autres matières contenant de l'eau, en particulier pour l'essorage de paquets de linge.

Publication

EP 0060420 A1 19820922 (DE)

Application

EP 82101482 A 19820226

Priority

DE 3109934 A 19810314

Abstract (en)

In a basic stand (123) there is a vertically displaceable diaphragm cover (25) with a working diaphragm (27) arranged on its underside, and there is also a vertically adjustable filling basket (20) above a surface which serves as an abutment (5) and which is itself a transport device (12) or over which runs a transport device (12), for example a conveyor belt or band. The article to be expressed is introduced into the filling basket from above while this is being placed onto the water-permeable abutment (5). The subsequent expressing operation takes place in two phases. In the first phase, the diaphragm cover penetrates vertically into the filling basket, and in the recompression phase water is removed completely from the material by applying pressure to the diaphragm. The pressed cake obtained is thereafter retained on the abutment (5) by the diaphragm cover and the filling basket raised. Subsequently, the filling basket and diaphragm cover move upwards, and the pressed cake is transported out of the machine in any direction by the transport device. <IMAGE>

Abstract (de)

In einem Grundgestell (123) ist ein vertikal verschiebbarer Membrandeckel (25) vorgesehen mit an seiner Unterseite angeordneter Arbeitsmembrane (27) und ein ebenfalls höhenverstellbarer Füllkorb (20) oberhalb einer als Widerlager (5) dienenden Fläche, die selber eine Transportvorrichtung (12) ist oder von einer Transportvorrichtung (12) überlaufen wird, beispielsweise einem Transportgurt oder -band. Das auszupressende Gut wird in den Füllkorb von oben eingebracht, während dieser auf das wasserdurchlässige Widerlager (5) aufgesetzt ist. Der anschließende Auspreßvorgang erfolgt in zwei Phasen. In der ersten Phase taucht der Membrandeckel in vertikaler Richtung in den Füllkorb ein, und in der Nachverdichtungsphase wird durch Druckgabe auf die Membrane das Material vollständig entwässert. Der entstandene Preßkuchen wird anschließend durch den Membrandeckel auf dem Widerlager (5) festgehalten und der Füllkorb angehoben. Anschließend fahren Füllkorb und Membrandeckel hoch, und der Preßkuchen wird durch die Transportvorrichtung in beliebiger Richtung aus der Maschine heraustransportiert.

IPC 1-7

D06F 47/00

IPC 8 full level

D06B 15/00 (2006.01); **B30B 9/22** (2006.01); **D06F 47/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B30B 9/22 (2013.01); **D06F 47/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2602845 A1 19760729 - MEYER ARNFRIED
- [Y] DE 2440818 A1 19750522 - MEYER ARNFRIED
- [A] DE 7527482 U 19770224
- [A] DE 2755441 A1 19780615 - MEYER ARNFRIED
- [A] FR 1392440 A 19650312
- [A] DE 2242168 A1 19740307 - KRUPP GMBH
- [A] DE 2846760 A1 19790510 - BHAVSAR G M
- [A] EP 0022044 A1 19810107 - BHAVSAR G M
- [A] GB 799438 A 19580806 - SANDERSON & MURRAY LTD, et al
- [A] US 1738326 A 19291203 - SMITH JR LEONARD S
- [A] DE 2311013 A1 19740912 - ARENDT HANS F

Cited by

EP1559536A1; EP0310842A1; US4676154A; EP1632338A3; EP1388605A3; EP0173794A3; US4633685A; DE3506382A1; US4753089A; FR2631281A1; US4955214A; FR2582572A1; DE3618083A1; US4763495A; US4848106A; US10543652B2; US10046904B2; US10046903B2; US10099443B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0060420 A1 19820922; DE 3109934 A1 19821014; JP H0213062 B2 19900403; JP S57205572 A 19821216

DOCDB simple family (application)

EP 82101482 A 19820226; DE 3109934 A 19810314; JP 3958382 A 19820315