

Title (en)
Apparatus for straightening sheet metal.

Title (de)
Vorrichtung zum Richten von Blechbändern.

Title (fr)
Appareil de dressage de tôles.

Publication
EP 0060965 A2 19820929 (DE)

Application
EP 81890180 A 19811023

Priority
AT 134381 A 19810323

Abstract (en)
1. Apparatus for levelling strip metal comprising a frame, which consists of a base part (1) and a top part (3), which is engageable with the base part and adapted to be forced against the base part by a stressing device, also comprising a set of levelling rollers (6) in each frame part (1, 3) and two pinch rollers (14, 15), which are associated with respective frame parts (1, 3) and in the direction of travel of the strip succeed the levelling rollers (6), wherein at least one pinch roller (14) is mounted to be adjustable transversely to its axis and transverse to the direction of travel of the strip and is adapted to be acted upon by a force, characterized in that the top part (3) of the frame is pivoted to the base part (1) of the frame in front of the levelling rollers (6) in the direction of travel of the strip, that the levelling rollers (6) are freely rotatably mounted, and that the adjustably mounted pinch roller (14) is supported on the associated frame part (1) by means of a spring (18) or a cylinder (19).

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Richten von Blechbändern weist zwei einander gegenüberliegende Sätze von in einem Gestell gelagerten, frei drehbaren Richtrollen (6) und ein den Richtrollen (6) in Banddurchlaufrichtung nachgeordnetes Treibrollenpaar (14, 15) auf. Um den nicht richtbaren Bandanfang auf ein Minimum zu beschränken, ist diese Vorrichtung dadurch gekennzeichnet, daß das Gestell aus einem Unterteil (1) und einem an den Unterteil (1) anstellbaren und diesem gegenüber mittels einer Spanneinrichtung (Spannzylinder 4) verspannbaren Oberteil (3) besteht, daß beide Gestellteile (1, 3) neben je einem Richtrollensatz (6) jeweils eine der beiden Treibrollen (14, 15) des Treibrollenpaares tragen und daß zumindest eine Treibrolle (14) senkrecht zu ihrer Achse und quer zur Banddurchlaufrichtung verstellbar lagert und mittels wenigstens einer Feder (18) oder eines Zylinders (19) am zugehörigen Gestellteil (1) abgestützt ist.

IPC 1-7
B21D 1/02

IPC 8 full level
B21D 1/02 (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 1/02 (2013.01)

Cited by
CN102950171A; FR2796321A1; CN112605163A; CN106077159A; EP0510278A1; EP2177292A1; FR2937267A1; WO8907992A1; WO02076649A1; WO2014128614A1; US9901967B2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0060965 A2 19820929; EP 0060965 A3 19830622; EP 0060965 B1 19860102; AT 368411 B 19821011; AT A134381 A 19820215; DE 3173398 D1 19860213

DOCDB simple family (application)
EP 81890180 A 19811023; AT 134381 A 19810323; DE 3173398 T 19811023