

Title (en)

Process and apparatus for the insertion of a tube in a tubular fabric with formation of Z folds.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einlegen einer Schlauchbahn unter Ausbildung von Z-Falten in einen Rundgewebes Schlauch.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'insertion d'un tube dans un tissu tubulaire avec formation de plis en Z.

Publication

EP 0061174 A1 19820929 (DE)

Application

EP 82102283 A 19820319

Priority

DE 3111829 A 19810325

Abstract (en)

[origin: US4462431A] Z-shaped folds are formed in a tubular film and the latter is inserted into a woven tubing as the latter is woven and collapsed in a circular loom. The tubular film is squeezed between pairs of pinch rollers and is then inflated to form a bubble, which is supported by annular surfaces at the weaving ring and at a distance from the latter so that the bubble bulges between the annular surfaces so as to form an annular bead. A Z-shaped annular fold is formed in that tubular film in that edge portion of said annular bead which is remote from the weaving ring is pushed into the latter. For the fixation of the Z-shaped folds e.g., at the portions which will subsequently form the rims at the open ends of the bags to be made, it may be desirable to apply adhesive to the tubular film above the Z-shaped folds and to force said adhesive-coated portions against the inside surface of the surrounding woven tubing.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Einlegen einer Schlauchbahn unter Ausbildung von Z-Falten in einen Rundgewebes Schlauch während des Webens und Flachlegens in einer Rundwebmaschine. Um solch ein Verfahren und eine Vorrichtung vorzuschlagen, die es gestatten, den äußeren Gewebes Schlauch (4) mit einem Folienschlauch (14) mit in Abständen aufeinanderfolgenden ringförmig umlaufenden Z-Falten auszulegen, wird die zwischen Flachlege-(5) und Zuführungswalzenpaaren (13) abgequetschte Schlauchbahn zu einer Blase aufgeblasen. Die Blase wird am Webring (1) und im Abstand zu diesem in der Weise ringförmig abgestützt, daß sie zwischen den ringförmigen Abstützungen ausbaucht. Die durch die Ausbauchung gebildete Ringwulst (15) wird mit ihrem von dem Webring (7) entfernten Rand unter Ausbildung einer ringförmig umlaufenden Z-Falte in den Webring eingeschoben. Eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens besteht im wesentlichen aus einem die aufgeblasene Schlauchbahn (14) umfassenden zylindrischen und zu dem Webring (1) konzentrisch angeordneten Ring (8), der axial in den Webring (1) gefahren wird.

IPC 1-7

D03J 1/00; **D03D 37/00**

IPC 8 full level

B65H 45/22 (2006.01); **D03D 37/00** (2006.01); **D03D 45/10** (2006.01); **D03J 1/00** (2006.01); **B65D 30/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 37/00 (2013.01 - EP US); **D03J 1/00** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1051** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2444734 A1 19800718 - MOPLEFAN SPA [IT]
- [AD] DE 2939970 A1 19810409 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE]

Cited by

CN113428721A; FR2740146A1; CN104528449A; US7094936B1; WO9714832A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0061174 A1 19820929; **EP 0061174 B1 19850116**; AT E11308 T1 19850215; BR 8201666 A 19830216; DE 3261897 D1 19850228; JP S57171740 A 19821022; SU 1077576 A3 19840229; US 4462431 A 19840731

DOCDB simple family (application)

EP 82102283 A 19820319; AT 82102283 T 19820319; BR 8201666 A 19820324; DE 3261897 T 19820319; JP 4807082 A 19820324; SU 3410779 A 19820324; US 36133982 A 19820324