

Title (en)
Positioning device for an object.

Title (de)
Stellvorrichtung zur Positionierung eines Gegenstandes.

Title (fr)
Dispositif de positionnement pour un objet.

Publication
EP 0061614 A1 19821006 (DE)

Application
EP 82101849 A 19820309

Priority
US 24182181 A 19810309

Abstract (en)
[origin: US4413399A] An apparatus and method are disclosed for precisely positioning an object such as a circuit module (12, 108) by moving it a fixed distance from an unknown initial position, for the purpose, for example, of moving connector pins a fixed distance into associated socket connector springs (136). A resilient spring (40, 42, 100) is compressed between a fixed stop (18, 20, 90) and a member (48, 106) which engages the object; so that the object is moved an unknown distance (A, B, C) to an initial position determined by its encountering resistance which exceeds the force applied by the spring, such as the resistance provided by connector springs when connector pins are inserted. The compression existing in the bias spring is maintained when the initial position is reached while concurrently the engaging member (48, 106) is moved a fixed distance from the initial position, such as the desired insertion distance of connector pins into connector springs. A wedge (64, 124) and lever (72-84, 124-134) linkage maintains the spring compression while moving the engaging member.

Abstract (de)
Die Stellvorrichtung dient zum Verstellen eines Gegenstandes aus einer Ausgangsposition über eine nicht genau bekannte bzw. variable Anfangsposition um einen bestimmten Betrag in eine Endposition, z.B. eines Schaltungsmoduls (12; 108) zum Einschieben der Kontaktstifte in einen Buchsensockel (136). Hierzu wird zunächst eine Feder (40,42; 100) zwischen einem Anschlag (18, 20; 90) und einem Druckstück (48; 106) gespannt, bis Berührung mit dem Gegenstand erreicht ist und dieser um einen nicht definierten Verstellweg (a, b, c) in die Anfangsposition gelangt, in welcher eine entgegenwirkende Kraft die Federkraft überwiegt, wenn beispielsweise die Kontaktstifte die Federbuchsen erreichen. Unter Aufrechterhaltung der Federspannung wird sodann das Druckstück (48; 106) um einen definierten Betrag in die Endstellung, z.B. bis die Kontaktstifte eingeschoben sind, bewegt. Hierbei hält ein Keilstück (64; 124), das über ein Hebelgestänge verstellt wird, die Federspannung aufrecht.

IPC 1-7
H01R 13/629

IPC 8 full level
H05K 13/02 (2006.01); **B23P 19/02** (2006.01); **G05G 7/02** (2006.01); **G05G 23/00** (2006.01); **H01R 13/629** (2006.01); **H05K 3/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01R 13/629 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53896** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)
• [Y] DE 1675155 A1 19701105 - LICENTIA GMBH
• [Y] US 1608392 A 19261123 - HANNAH ARTHUR W
• [A] FR 2058684 A5 19710528 - LICENTIA GMBH
• [A] FR 1373216 A 19640925 - SACHSENRING AUTOMOBILWERKE
• [A] DE 836746 C 19541102 - RICHARD BINDER
• [A] US 3064768 A 19621120 - DOTTO GIANNI A

Cited by
EP0537883A3

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0061614 A1 19821006; **EP 0061614 B1 19850807**; DE 3265148 D1 19850912; JP S57153317 A 19820921; JP S631609 B2 19880113; US 4413399 A 19831108

DOCDB simple family (application)
EP 82101849 A 19820309; DE 3265148 T 19820309; JP 20379181 A 19811218; US 24182181 A 19810309