

Title (en)

Tool-changing device for horizontal presses, in particular for multistage presses.

Title (de)

Vorrichtung zum Wechseln von Werkzeugen an horizontalen Pressen, insbesondere Mehrstufenpressen.

Title (fr)

Dispositif de changement d'outils pour des presses horizontales, en particulier des presses à étages multiples.

Publication

EP 0062309 A2 19821013 (DE)

Application

EP 82102772 A 19820401

Priority

CS 260681 A 19810407

Abstract (en)

In order to be able, in an automatic tool-changing device for horizontal presses, in particular for multistage presses for cold and hot deforming, to undertake a rapid change of a complete set of two, three or more pairs of tools, it is proposed according to the invention that the device consists, on the one hand, of a pair of transport magazines (11, 13) for tools (4, 2), of which both the transport magazine (11) for punches (4) and the transport magazine (13) for dies (2) are provided with an actuating mechanism for gripping the tools (2, 4) and pushing them into or out of the transport magazine (11, 13), and, on the other hand, of a movable mount (7) in which a guide (25) for pushing in one transport magazine (11, 13) is provided extending parallel to the axes of the tools (4, 2), the movable mount (7) being arranged capable of moving back and forth from the pressing chamber into a removal and storage chamber for worn tools (2, 4) taken from the press and for new tools (2, 4) to be inserted into the press. <IMAGE>

Abstract (de)

Um bei einer Vorrichtung zum automatischen Wechseln von Werkzeugen an horizontalen Pressen, insbesondere Mehrstufenpressen für die Kalt- und Warmverformung einen raschen Wechsel eines kompletten Satzes von zwei, drei oder mehreren Werkzeugpaaren vornehmen zu können, wird erfindungsgemäss vorgeschlagen, dass die Vorrichtung einerseits aus einem Paar von Transportmagazinen [11, 13] für Werkzeuge [4, 2], von denen sowohl das Transportmagazin [11] für Stempel [4] als auch das Transportmagazin [13] für Matrizen [2] mit einem Betätigungsmechanismus zum Erfassen der Werkzeuge [2, 4] und deren Ein- und Ausschieben in das bzw. aus dem Transportmagazin [11, 13] versehen sind, und andererseits aus einem fahrbaren Halter [7], in dem eine mit den Achsen der Werkzeuge [4, 2] parallel verlaufende Führung [25] zum Einschieben des einen Transportmagazins [11, 13] vorgesehen ist, besteht, wobei der fahrbare Halter [7] aus dem Pressenarbeitsraum in einen Abstell- und Vorratsraum für verschlissene, aus der Presse herausgenommene, sowie neue, in die Presse einzulegende Werkzeuge [2, 4] hin- und herbeweglich angeordnet ist.

IPC 1-7

B21D 37/04; **B21J 13/08**

IPC 8 full level

B21D 37/04 (2006.01); **B21D 37/14** (2006.01); **B21J 13/08** (2006.01); **B30B 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 37/14 (2013.01); **B21J 13/085** (2013.01)

Cited by

EP0164490A3; DE3801628A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0062309 A2 19821013; **EP 0062309 A3 19821208**; CS 245202 B1 19860918; CS 260681 A1 19851216; JP S586734 A 19830114

DOCDB simple family (application)

EP 82102772 A 19820401; CS 260681 A 19810407; JP 5398182 A 19820402