

Title (en)
Flat fuse and method for its manufacture.

Title (de)
Flachsicherung sowie Verfahren zu ihrer Herstellung.

Title (fr)
Fusible plat et méthode pour sa fabrication.

Publication
EP 0063207 A1 19821027 (DE)

Application
EP 82100508 A 19820126

Priority
DE 3115435 A 19810416

Abstract (en)
[origin: US4417225A] A flat fuse including two plug blades arranged next to one another in the same plane, being spaced from one another. The plug blades are fabricated from stamped sheet metal parts, the plug zones of which extend, in each case, rearwardly in a one piece construction into current-conducting straps. Between the straps, there is arranged a fuse fusion wire which is fastened to the straps. The current-conducting straps and the fusion conductor are surrounded by and enclosed in a plastic casing. The fuse fusion wire includes a copper wire with a silver sheathing, and the current-conducting straps as well as the plug blades are fabricated from brass, in which arrangement at least the current-conducting straps, but preferably also the plug blades, are superficially tinned. The fusion conductor is welded, in each case, to a flat side of the current-conducting straps.

Abstract (de)
Flachsicherung, bestehend aus zwei in einer Ebene nebeneinander, im Abstand voneinander angeordneten Steckzungen (4) aus Blechstanzeilen, deren Steckbereiche jeweils rückwärtig einstückig in stromführende Stege (5) übergehen, wobei zwischen den Stegen ein an den Stegen befestigter Sicherungsschmelzdraht (9) angeordnet ist und die stromführenden Stege (5) und der Schmelzleiter von einem Kunststoffgehäuse (18, 19) umgeben sind. Die Sicherung zeichnet sich dadurch aus, daß der Sicherungsschmelzdraht (9) aus einem Kupferdraht mit einer Silberummantelung und die stromführenden Stege (5) sowie die Steckzungen (4) aus Messing bestehen, wobei zumindest die stromführenden Stege, vorzugsweise aber auch die Steckzungen, oberflächlich verzinkt sind und der Schmelzleiter auf jeweils eine Flachseite der stromführenden Stege aufgeschweißt ist.

IPC 1-7
H01H 85/04; **H01H 85/16**

IPC 8 full level
H01H 85/041 (2006.01); **H01H 85/147** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01H 85/0417 (2013.01 - EP US); **H01H 85/147** (2013.01 - EP US); **H01H 2069/027** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 2208888 A1 19730906 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [Y] US 3913051 A 19751014 - MANKER CLIFFORD O, et al
- [AD] DE 2500364 A1 19750717 - LITTELFUSE INC
- [AD] DE 6605723 U 19700625 - STANDARD ELEKTRIK LORENZ AG [DE]
- [A] FR 2422250 A1 19791102 - MC GRAW EDISON CO [US]
- [A] US 4067103 A 19780110 - CIESMIER ALLEN L
- [A] US 3775724 A 19731127 - MAMRICK M, et al
- [A] US 3696316 A 19721003 - KITAGAWA TADASHI, et al
- [A] FR 2199187 A1 19740405 - RKG [FR]
- [XP] DE 2949432 A1 19810611 - SILLNER GEORG RUDOLF
- [YP] WO 8101627 A1 19810611 - BESWICK KENNETH E LTD [GB], et al

Cited by
EP0248493A3; EP0198564A3; WO9602929A1; WO8502055A1

Designated contracting state (EPC)
FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0063207 A1 19821027; DE 3115435 A1 19821111; US 4417225 A 19831122

DOCDB simple family (application)
EP 82100508 A 19820126; DE 3115435 A 19810416; US 36676682 A 19820408