

Title (en)

Knitting machine for the production of a striped fabric.

Title (de)

Strickmaschine zur Herstellung von gestreifter Ware.

Title (fr)

Machine à tricoter pour la production de tricot à rayures transversales.

Publication

EP 0063371 A1 19821027 (DE)

Application

EP 82103234 A 19820416

Priority

SE 8102464 A 19810416

Abstract (en)

[origin: WO8203642A1] The method is used for the supply of different color yarns (a to d) to a conventional knitting machine (1) for manufacturing striped articles. Yarn sections of one or a plurality of colors are first selected in relation to the desired striped pattern. The selected yarn sections are assembled into a continuous yarn (7). Then, a reserve of assembled sections is intermittently formed, wherefrom the knitting machine (1) is continuously supplied at a speed synchronized with the operating speed of the knitting machine. The continuous yarn is brought to the knitting members (3) of the machine. The different sections are assembled into a continuous yarn in a synchronous mode with the operation speed of the knitting machine (1) so that the reserving of the yarn corresponds to the supply speed of the knitting machine. The joints between the different sections may be arranged with a high precision so as to be at the same location (1b) of the needle support (1a) at each rotation of the machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Zuführen von Garnen mit verschiedenen Farben (a bis d) zu einer konventionellen Strickmaschine (1) zur Herstellung gestreifter Waren (Ringelwaren). Der erste verfahrensgemäße Schritt besteht darin, daß in Abhängigkeit von dem gewünschten Streifenmuster ein vorbestimmter Längerabschnitt in einer Garnfarbe ausgewählt und bereitgestellt wird. Danach findet eine Verbindung der Längenabschnitte, die zuvor ausgewählt und dargeboten wurden, zu einem fortlaufenden Garnstrang (7) statt. In einer dritten Verfahrensstufe wird aus dem fortlaufenden Garn aus zusammengesetzten Abschnitten intermittierend ein Zwischenvorrat gebildet, aus dem in einem vierten Verfahrensschritt das Garn der Strickmaschine (1) positiv zugeführt wird, d.h., mit einer konstanten Geschwindigkeit, die mit der Antriebsgeschwindigkeit der Strickmaschine synchron ist. Das Zuführen des ununterbrochenen Fadenstranges erfolgt bei dem jeweiligen Stricksystem (3) der Maschine. Das Verbinden der unterschiedlichen Garnlängensabschnitte zu einem fortlaufenden Garnstrang wird synchron mit den Arbeitstakten der Strickmaschine (1) ausgeführt, so daß der Zwischenvorrat mit einer Geschwindigkeit gebildet wird, die mit dem Garnverbrauch pro Maschinenumdrehung der Strickmaschine korrespondiert. Es können dabei die Verbindungsstellen zwischen den Garnlängensabschnitten mit hoher Genauigkeit so platziert werden, daß sie bei jeder Umdrehung der Strickmaschine (1) im selben Bereich (16) des Nadelbettes (1a) zu liegen kommen. Die Erfindung ist auch auf eine Vorrichtung zum Durchführen des Verfahrens gerichtet.

IPC 1-7

D04B 15/62

IPC 8 full level

D04B 15/48 (2006.01); **D04B 15/58** (2006.01); **D04B 15/60** (2006.01); **D04B 15/62** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D04B 15/482 (2013.01 - EP US); **D04B 15/62** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XP] DE 3015191 A1 19811105 - SCHAFFHAUSER STRICKMASCHF [CH]
- [A] FR 616779 A
- [A] FR 2380211 A1 19780908 - CAMBER INT UK LTD [GB]
- [A] FR 2174600 A5 19731012 - MECMOR SPA [IT]

Cited by

EP0644148A1; DE3731379A1; DE3904807A1; DE3904807C2; US4984436A; EP0811714A4; DE3915583A1; CH675736A5; EP0643005A1; EP2385161A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0063371 A1 19821027; **EP 0063371 B1 19850724**; DD 202191 A5 19830831; DE 3264870 D1 19850829; JP H0214455 B2 19900409; JP S58500530 A 19830407; US 4531385 A 19850730; WO 8203642 A1 19821028

DOCDB simple family (application)

EP 82103234 A 19820416; DD 23906882 A 19820416; DE 3264870 T 19820416; EP 8200083 W 19820416; JP 50135282 A 19820416; US 42022482 A 19820907