

Title (en)

Device for applying and tensioning a strap about a package.

Title (de)

Vorrichtung zum Anlegen und Spannen eines Umreifungsbandes um ein Packstück.

Title (fr)

Dispositif pour appliquer et tendre une bande de serrage autour d'un emballage.

Publication

EP 0064734 A1 19821117 (DE)

Application

EP 82103968 A 19820507

Priority

DE 3118712 A 19810512

Abstract (en)

[origin: ES265142U] A device, for feed and tensioning a strapping band about a package in a strapping machine, is disclosed. The machine includes a feed roller which is actuately deflected when the band is placed under tension by a tensioning device. The tensioning device includes a pair of counter rotating v-belts between which the band passes and a pressure device which causes the band to be gripped by the v-belts thus placing it in tension. As the tension on the band increases the pressure exerted by the pressure device is proportionately increased by an angular lever to which the feed roller is connected, which in turn acts on a slidable rod which, through a toggle lever, actuates the pressure device. The machine also includes a sealing and cutting device which is actuated subsequent to the tensioning of the band and which, through a rocker lever, causes the toggle lever to release the pressure on the pressure device prior to the cutting of the rear end of the band.

Abstract (de)

Vorrichtung zum Anlegen und Spannen eines Umreifungsbandes (13) um ein Packstück (11), deren Vorschubrolle (49) als Umlenkrolle ausgebildet ist und unter der Bandspannung mit einem Hebel (45) schwenkt, der über eine Schubstange (39) mit rückenversteiftem Gelenk (40) auf einen Kniehebel (34) wirkt, der über Druckrollen (27 und 28) das Umreifungsband (13) zwischen Keilriemen (23 und 24) zunehmend zusammendrückt, so daß ein der Bandspannung proportionaler Anpreßdruck auf die Keilriemen (23 und 24) der Spannvorrichtung (18) erzeugt wird. Durch ein mit dem Verschleiß- und Abschneidemechanismus verbundenes Betätigungsglied (41) kann außerdem die Schubstange (39) im Gelenk (40) ausgeknickt werden, so daß der Anpreßdruck auf die Riemen (23 und 24) der Spannvorrichtung (18) aufgehoben und die Bandspannung beseitigt wird, bevor das hintere Bandende abgeschnitten wird.

IPC 1-7

B65B 13/22

IPC 8 full level

B65B 13/22 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 13/22 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2224673 B2 19750925
- [A] DE 1945837 A1 19700827 - SIGNODE CORP
- [A] US 3526187 A 19700901 - GILLIARD ALLEN F

Cited by

DE19548268A1; DE19548268C2; EP0894718A1; US6041581A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0064734 A1 19821117; EP 0064734 B1 19841114; BR 8202702 A 19830419; DE 3118712 A1 19821202; DE 3261231 D1 19841220; ES 265142 U 19821201; ES 265142 Y 19830601; FI 70844 B 19860718; FI 70844 C 19861027; FI 820660 L 19821113; JP H0431927 B2 19920527; JP S57204813 A 19821215; US 4444097 A 19840424

DOCDB simple family (application)

EP 82103968 A 19820507; BR 8202702 A 19820511; DE 3118712 A 19810512; DE 3261231 T 19820507; ES 265142 U 19820512; FI 820660 A 19820225; JP 7851382 A 19820512; US 37658082 A 19820510