

Title (en)

Apparatus for making and depositing groups of plastic bags.

Title (de)

Vorrichtung zum Herstellen und gruppenweisen Ablegen von Kunststoffbeuteln.

Title (fr)

Appareil pour confectionner et déposer des groupements de sacs en plastique.

Publication

EP 0064773 A1 19821117 (DE)

Application

EP 82104205 A 19820513

Priority

- DE 3119005 A 19810513
- DE 3145869 A 19811119

Abstract (en)

[origin: WO8204011A1] Device for the manufacture of and removal by groups of synthetic material bags produced from a flat band shaped as a tubular sheet, which is displaced intermittently. A holding device is arranged behind a cutting device in the feed direction of the band. It holds each bag separate from the band in the area of its open edge. To provide such a device having a simple construction, and allowing the manufacturing of non perforated bags, the holding device is comprised of a suction box (32) provided with two rows of suction holes (33, 34) arranged in the region of the conveying plane, perpendicularly to the conveying direction. The distance between those rows corresponds approximately to that of the groups of bags arranged one on top of the other. A pressure cylinder (35), moving vertically, is capable of going down each time on the bag arranged in the last position. It cooperates with a counter pressure cylinder (37) arranged underneath the upper side of the conveying belt (5). It is controlled so as to be lowered substantially only during the intermittent feed of the conveying belt (5).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Herstellen von Kunststoffbeuteln aus einer intermittierend voranbewegten flachliegenden Schlauchfolienbahn mit einer in Vorschubrichtung der Schlauchfolienbahn hinter einer Querschneideeinrichtung angeordneten Halteeinrichtung zum Festhalten des jeweils zuletzt von der Schlauchfolienbahn abgetrennten Beutels im Bereich seines Öffnungsrandes. Um eine derartige einfach aufgebaute Vorrichtung zu schaffen, mit der sich unperforierte Beutel herstellen lassen, besteht die Halteeinrichtung aus einem Saugkasten (32), der im Bereich der Transportebene mit zwei quer zur Transportrichtung verlaufenden Sauglochreihen (33, 34) versehen ist, deren Abstand etwa dem Abstand der geschuppt übereinander abgelegten Gruppen von Beuteln entspricht. Auf den jeweils zuletzt abgelegten Beutel ist eine heb- und absenkbare Druckwalze (35) absenkbar, die mit einer unter dem Obertrum des Förderbandes (5) angeordneten Gegendruckwalze (37) zusammenwirkt und derart gesteuert ist, daß sie im wesentlichen nur während des intermittierenden Vorzugs des Förderbandes (5) abgesenkt ist.

IPC 1-7

B31B 1/96

IPC 8 full level

B31B 23/00 (2006.01); **B31B 50/96** (2017.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31B 70/00 (2017.07 - EP US); **B65H 29/6627** (2013.01 - EP US); **B65H 33/12** (2013.01 - EP US); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2155/003** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP US); **Y10T 156/12** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/13** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 3218897 A 19651123 - GEIGENMILLER DUDLEY H, et al
- [YD] GB 2026988 A 19800213 - WINDMOELLER & HOELSCHER
- [A] US 3315956 A 19670425 - LYMAN MERTON C
- [A] US 3232605 A 19660201 - REGSON PLUMMER ALAN JOHN, et al
- [A] FR 2428523 A1 19800111 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE], et al

Cited by

CN112077892A; DE3310740A1

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0064773 A1 19821117; **EP 0064773 B1 19850403**; BR 8207697 A 19830412; JP S58500658 A 19830428; US 4473431 A 19840925; WO 8204011 A1 19821125

DOCDB simple family (application)

EP 82104205 A 19820513; BR 8207697 A 19820513; EP 8200101 W 19820513; JP 50160382 A 19820513; US 45953783 A 19830113