

Title (en)

Method for driving a type disk in a disk printer and disk printer therefore.

Title (de)

Verfahren zum Antreiben eines Typenrades in einem Typenraddrucker und zugehöriger Typenraddrucker.

Title (fr)

Procédé d'entraînement d'un disque porte-caractères dans une imprimante à disque et imprimante correspondante.

Publication

EP 0065928 A2 19821201 (DE)

Application

EP 82730027 A 19820311

Priority

DE 3121149 A 19810522

Abstract (en)

1. Method to drive a type wheel (10) in a type wheel printer, in which the type wheel (10) is brought into the respective printing position by rotating in stages through at least one type division space (14), characterized in that the type wheel (10) is rotated through in each case at least one fixed multiple of the type division space (14) and that this rotation is simultaneously overlapped by a rotation in a negative or position direction of rotation through one or more type division spaces (14), which in each case are smaller than the fixed multiple of the type division space (14).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Antreiben eines Typenrades in einem Typenraddrucker und einen dazugehörigen Typenraddrucker. Bei einem solchen Verfahren wird das scheibenförmige Typenrad (10), das strahlenförmig sich erstreckende Arme (12) aufweist, an denen die einzelnen Typen (13) angeordnet sind, durch einen Elektromotor angesteuert und darauf die in Druckstellung gedrehte Type mittels eines bestromten Elektromagneten (17) zum Abdruck auf den Aufzeichnungsträger (3) gebracht. Die Ansteuerung einer von 96 oder mehr Typen erfordert nicht nur einen hohen Steueraufwand, sondern auch eine relativ große Zugriffszeit für die einzelnen Typen (13), wodurch nur eine mäßige Schreibgeschwindigkeit möglich ist. Um Typenraddrucker für eine höhere Druckgeschwindigkeit, mit dem Bestreben, den Aufwand an Geräteteilen gering zu halten, zu gestalten, d.h. die Dauer des Typenauswahlvorganges zu vermindern, wird vorgeschlagen, daß das Typenrad (10) um ein festbestimmtes Vielfaches des Typenteilungsabstandes (14) gedreht wird und daß dieser Drehung gleichzeitig eine im negativen oder positiven Drehsinn erfolgende Drehung um einen oder mehrere Typenteilungsabstände (14) überlagert wird, die jeweils kleiner als das festbestimmte Vielfache des Typenteilungsabstandes (14) sind. Der zugehörige Typenraddrucker weist einen Motor (23) für die Grobverstellung und einen Zusatzmotor (24) für die Feinverstellung des Typenrades (10) auf, die an die Eingangswellen (23a, 24a) eines Differentialgetriebes (22) angeschlossen sind, wobei die Ausgangswelle (21) des Differentialgetriebes (22) an die Drehachse (38) des Typenrades (10) angeschlossen ist.

IPC 1-7

B41J 1/30

IPC 8 full level

B41J 23/02 (2006.01); **B41J 1/24** (2006.01); **B41J 19/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41J 1/24 (2013.01)

Cited by

GB2259059A; US5302036A; GB2259059B

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0065928 A2 19821201; **EP 0065928 A3 19831130**; **EP 0065928 B1 19851227**; DE 3121149 A1 19821209; DE 3121149 C2 19850207; JP S57203581 A 19821213

DOCDB simple family (application)

EP 82730027 A 19820311; DE 3121149 A 19810522; JP 8640582 A 19820521