

Title (en)

Process for the rapid drilling of a tap hole allowing for the realization of a refractory lining in the interior of a large-diameter hole.

Title (de)

Schnelles Stichlochbohrverfahren, welches die feuerfeste Auskleidung an der Innenwandung eines Loches mit grossem Durchmesser ermöglicht.

Title (fr)

Procédé de carottage rapide permettant la réalisation du revêtement réfractaire à l'intérieur d'un trou de grand diamètre.

Publication

**EP 0065943 A1 19821201 (FR)**

Application

**EP 82870026 A 19820519**

Priority

BE 204846 A 19810520

Abstract (en)

1. A method of realizing the inner lining of the tap hole of a metallurgical container, especially when the latter has a very great diameter, e.g. greater than 300 mm, characterized by the following steps : (a) achieving the inner refractory lining (13) of the metallurgical container at least up to the portion thereof (14) located at the upper level of the tap hole to be formed, (b) core drilling a hole (1) through the mass (14) of said refractory lining located where the tap hole has to be formed, (c) placing inner sleeves (16) inside the drilled hole (1) by using centring means, and (d) introducing pise ou clay (17) having a sufficient refractoriness into the space between the outer surface of the sleeve (16) and the wall (18) of the drilled hole (1).

Abstract (fr)

Dans un récipient métallurgique, par exemple un convertisseur d'aciérie, le trou de coulée (1), principalement quand son diamètre est grand, se trouve carotté dans le revêtement réfractaire intérieur (13) du récipient en se servant d'une garniture métallique comme guide. Du pisé (17) de réfractarité convenable est introduit entre la paroi du trou carotté et la surface extérieure des viroles (16). Le massif de briques réfractaires situé en regard du futur trou de coulée et dans lequel ce trou est carotté est avantageusement réalisé en briques ayant un profil en S.

IPC 1-7

**C21C 5/44**; **B22D 41/02**; **C21B 7/12**; **F27D 3/15**

IPC 8 full level

**B22D 41/02** (2006.01); **C21B 7/12** (2006.01); **C21C 5/44** (2006.01); **C21C 5/46** (2006.01); **F27D 3/15** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C21C 5/4653** (2013.01); **F27D 3/1518** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 2009129 A1 19700130 - DIDIER WERKE AG
- [Y] FR 2255125 A1 19750718 - VEITSCHER MAGNESITWERKE AG [AT]
- [Y] FR 1488906 A 19670713 - GEN REFRACTORIES CO
- [Y] US 2705630 A 19550405
- [Y] LU 77507 A1 19770919
- [A] US 3635459 A 19720118 - MARE ARRIGO
- [A] BE 875809 A 19790816 - COCKERILL

Cited by

EP0926458A1; AT408964B

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0065943 A1 19821201**; **EP 0065943 B1 19861008**; AT E22703 T1 19861015; DE 3273634 D1 19861113

DOCDB simple family (application)

**EP 82870026 A 19820519**; AT 82870026 T 19820519; DE 3273634 T 19820519