

Title (en)

Method of preventing solidification of molten metal in the outlet of a casting vessel and casting apparatus for molten metals for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Verhindern des Einfrierens von metallischen Schmelzen im Auslaufkanal eines Giessgefäßes und Giesseinrichtung für metallische Schmelzen zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour empêcher la solidification de métaux fondus dans le canal d'évacuation d'une poche de coulée et dispositif de coulée pour métaux fondus pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0066118 A1 19821208 (DE)

Application

EP 82104015 A 19820508

Priority

CH 354681 A 19810601

Abstract (en)

[origin: ES8308735A1] For a slide closure 10 attached to a pouring vessel 2 which has a movable slide part 14 disposed between a bottom plate 12 and a discharge part 16, there is, in addition to a cylinder piston unit 24 acting on the slide part, which unit is dominant by way of a servocontrol block 26 by regulating arrangement 32, a vibrator 36 which is controlled by an oscillator 34. The vibrator 36 is switched into the connection between the cylinder-piston unit 24 and the movable slide part 14, and is in a position to oscillatingly drive the latter both in its closing position as well as in other positions and, indeed, in the same direction as the cylinder piston unit. A position generator 44 starts the oscillator 34 forcibly in the closed position.

Abstract (de)

Bei einem an einem Giessgefäß 2 angebrachten Schieberverschluss 10, der einen zwischen einer Bodenplatte 12 und einem Ausgussteil 16 angeordneten beweglichen Schieberteil 14 aufweist, ist zusätzlich zu einer auf den letzteren einwirkenden Zylinder-Kolbeneinheit 24, die über einen Servo-Steuerblock 26 von einer Regeleinrichtung 32 beherrscht wird, ein Vibrator 36 vorgesehen, der von einem Oszillator 34 gesteuert ist. Der Vibrator 36 ist in die Verbindung zwischen Zylinder-Kolbeneinheit 24 und beweglichem Schieberteil 14 eingeschaltet und ist in der Lage den letzteren sowohl in seiner Schliessstellung wie auch in anderen Stellungen oszillierend anzutreiben und zwar in der gleichen Richtung wie die Zylinder-Kolbeneinheit. Ein Stellungsgeber 44 setzt den Oszillator 34 in der geschlossenen Stellung zwangsweise in Betrieb.

IPC 1-7

B22D 41/08; **B22D 11/16**

IPC 8 full level

B22D 11/10 (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01); **B22D 37/00** (2006.01); **B22D 41/08** (2006.01); **B22D 41/38** (2006.01); **B22D 41/62** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/16 (2013.01 - EP US); **B22D 41/38** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2220332 A1 19741004 - SUMITOMO METAL IND [JP]
- [A] FR 2219815 A1 19740927 - USS ENG & CONSULT [US]

Cited by

US4694885A; US4896801A; EP0245580A3; GB2246533A; WO8902801A1; WO9110525A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0066118 A1 19821208; **EP 0066118 B1 19850102**; AT E11018 T1 19850115; CA 1190022 A 19850709; CH 653269 A5 19851231; DE 3261752 D1 19850214; ES 512677 A0 19831016; ES 522928 A0 19841116; ES 8308735 A1 19831016; ES 8500576 A1 19841116; IN 160850 B 19870808; JP H0123230 B2 19890501; JP S57209770 A 19821223; MX 158021 A 19881229; US 4759479 A 19880726

DOCDB simple family (application)

EP 82104015 A 19820508; AT 82104015 T 19820508; CA 403777 A 19820526; CH 354681 A 19810601; DE 3261752 T 19820508; ES 512677 A 19820529; ES 522928 A 19830601; IN 1144CA1983 A 19830920; JP 9223382 A 19820601; MX 19292482 A 19820531; US 38150482 A 19820524