

Title (en)

Continuous press with apparatus for applying a surface pressure.

Title (de)

Kontinuierlich arbeitende Presse mit einer Vorrichtung zum Aufbringen einer Flächenpressung.

Title (fr)

Presse à marche continue avec dispositif pour appliquer un pressage de surface.

Publication

EP 0067341 A2 19821222 (DE)

Application

EP 82104685 A 19820528

Priority

DE 3123291 A 19810612

Abstract (en)

[origin: US4548133A] In a dual band press assembly which includes an upper and a lower press band unit each having endless press bands in driven engagement about a pair of rotative guide cylinders, there is provided a roller assembly unit which consists of a plurality of longitudinal support beams having spindles extending therebetween to mount pressure rollers which apply pressure to the inner surfaces of said endless press bands with a support plate being provided in the roller assembly unit extending thereacross on a side of the rollers opposite the side on which they engage the endless press bands. The rollers are provided with bearing needles to fill out the entire space of the rollers and of the same length as the rollers and the rollers are arranged on their axes spaced apart in rows a distance somewhat greater than the roller diameter with adjacent roller rows having rollers offset relative to each other.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Aufbringen einer Flächenpressung unter Verwendung einer kontinuierlich arbeitenden Presse, gekennzeichnet durch Mehrlagenbänder, die auf Rollen mit vollnadelig angeordneten Lagernadeln von gleicher Länge wie die Länge der Rolle und diese abwälzend auf durchgehenden Wellen reihenweise versetzt oder auf geteilten, um wenig mehr als Rollendurchmesser gegeneinander reihenweise versetzt und gegen die Lagerbänder hinsichtlich der Wälzbewegungen aufnehmenden Laufflächen und Hohlräumen nach aussen dicht gehaltenen Wellen so gelagert sind, dass die beim Betrieb der Maschine, besonders in den Mehrlagenbändern auftretenden Biegespannungen und Hertz'schen Pressungen die für Dauerwechselfestigkeit der verwendeten Bandwerkstoffe erforderlichen Grenzwerte nicht überschreiten. Die Aussenfläche der Rollen, auf denen die Mehrlagenbänder laufen, besitzen eine ungefähr tonnenförmige Form, die dem Verlauf der Biegelinie des als Träger mit Flächenlast aufgefassten, von der Rolle mit ihrem grössten Durchmesser gestützten Mehrlagenbandes so angepasst ist, dass entlang der Berührungslinie zwischen Band und tonnenförmiger Rolle gleiche Hertz'sche Pressung herrscht. Die erfindungsgemässe Vorrichtung besitzt den grossen Vorteil, dass auf die Rückseite der Pressbänder ein gleichmässiger Flachendruck ausgeübt werden kann, der eine einwandfreie kontinuierliche Herstellung von Schichtstoffen aller Art ermöglicht.

IPC 1-7

B30B 5/06

IPC 8 full level

B27N 3/08 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01); **B30B 9/00** (2006.01); **B30B 9/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 5/067 (2013.01 - EP US)

Cited by

CN102581917A

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0067341 A2 19821222; **EP 0067341 A3 19830824**; **EP 0067341 B1 19870812**; DE 3123291 A1 19830105; DE 3123291 C2 19930415; JP S5844996 A 19830316; JP S6121759 B2 19860528; US 4548133 A 19851022

DOCDB simple family (application)

EP 82104685 A 19820528; DE 3123291 A 19810612; JP 9945182 A 19820611; US 63732284 A 19840801