

Title (en)

Method for the subsequent treatment of rolled elongated material including profiles, and adjusting device for carrying out this method.

Title (de)

Arbeitsverfahren zur Weiterverarbeitung von gewalztem Stabmaterial einschliesslich Profilen und Adjustageeinrichtung zur Durchführung des Arbeitsverfahrens.

Title (fr)

Procédé pour l'usinage ultérieur d'un matériau laminé en forme de barre, les profilés inclus, et arrangement d'ajustage pour réaliser ce procédé.

Publication

EP 0067391 A2 19821222 (DE)

Application

EP 82104949 A 19820605

Priority

DE 3123127 A 19810611

Abstract (en)

In a rolling-mill finishing shop for elongated material, simplifications in the work-flow downstream of a cooling rack are achieved in that each group of elongated material removed from the cooling rack is continuously aligned in a plurality of rows in the course of forward movement, is cut by flying shears, and is braked to the position of rest by a lifting and braking apparatus during transverse movement, another group of elongated material following at a distance reaching the lifting position during the braking period of the previous group of elongated material. The group of elongated material coming to rest is then conveyed transversely for collection or stacking. <IMAGE>

Abstract (de)

In einer Walzwerks-Adjustage für Stabmaterial werden im Anschluß an ein Kühlbett Vereinfachungen im Arbeitsfluß dadurch erzielt, daß jede vom Kühlbett abgetragene Stabgruppe in der Vorwärtsbewegung kontinuierlich mehrdrig gerichtet, auf einer fliegenden Schere geschnitten und unter Querbewegung durch eine Aushebe- und Bremsvorrichtung zur Ruhelage abgebremst wird, wobei eine im Abstand folgende Stabgruppe während der Bremszeit der vorhergehenden Stabgruppe in Aushebeposition gelangt. Die zur Ruhe gekommene Stabgruppe wird dann zum Sammeln oder Stapeln quergefördert.

IPC 1-7

B21B 43/00; **B21B 39/00**

IPC 8 full level

B21B 1/00 (2006.01); **B21B 15/00** (2006.01); **B21B 39/00** (2006.01); **B21B 39/12** (2006.01); **B21B 43/00** (2006.01); **B21B 1/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 15/0007 (2013.01); **B21B 39/002** (2013.01); **B21B 43/00** (2013.01); **B21B 1/18** (2013.01); **B21B 39/004** (2013.01); **B21B 39/006** (2013.01); **B21B 43/006** (2013.01); **B21B 2015/0014** (2013.01); **B21B 2015/0071** (2013.01)

Cited by

EP0281751A1; CN102814329A; US5156033A; CN111493440A; CN106919054A; CN114309093A; CN116116915A; US4872330A

Designated contracting state (EPC)

AT BE FR GB IT LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0067391 A2 19821222; **EP 0067391 A3 19830302**; DE 3123127 A1 19821230; DE 3123127 C2 19880128; JP S583702 A 19830110

DOCDB simple family (application)

EP 82104949 A 19820605; DE 3123127 A 19810611; JP 9787582 A 19820609