

Title (en)
Device for producing moulds.

Title (de)
Vorrichtung für die Herstellung von Giessformen.

Title (fr)
Dispositif pour la fabrication de moules.

Publication
EP 0067413 A1 19821222 (DE)

Application
EP 82105047 A 19820609

Priority
DE 3123363 A 19810612

Abstract (en)
1. Apparatus for the vacuum-forming process for producing casting moulds from refractory backfill material free of binding agent, which is contained between sheets and which is consolidated by vacuum created inside the backfill material, with a mould box (2) which in at least one wall (5, 6) has a vacuum manifold (3) and at least one vacuum duct (8) which is arranged in the mould cavity of the mould box receiving the backfill material (10), which is operatively connected to the vacuum manifold (3) and has evacuation openings spaced apart on its periphery, characterised in that through a screen surface (4) the vacuum manifold (3) is open towards the mould cavity, and in that at at least one end face (9) the vacuum duct (8) is likewise provided with a screen surface (13) and is so disposed in the mould box (2) that its screen surface (13) lies opposite the screen surface (4) of the mould box (2) at a distance which allows the admission of backfill material.

Abstract (de)
Vorrichtungen für die Herstellung von Gießformen aus feuerfestem, bindemittelfreiem Material weisen im Inneren Unterdruckleitungen (8) auf, die den das Hinterfüllmittel (10) enthaltenden Raum durchsetzen. Diese Unterdruckleitungen (8) sind mit Siebflächen versehen, über die die Hinterfüllmasse evakuiert wird. Sei Beschädigungen der Siebflächen kann Hinterfüllmasse und auch Schmelze in das Evakuierungssystem (3) eintreten, was zu schweren Schäden führen kann. Zur Vermeidung dieser Nachteile weist die erfindungsgemäße Vorrichtung Unterdruckleitungen (8) auf, die auch an ihren Stirnseiten mit Siebflächen (13) verschlossen sind und die mit Abstand zu den in den Seitenwänden der Vorrichtung eingelassenen Siebflächen (4) angeordnet sind. Durch diese lose Ankopplung wird verhindert, daß bei einem Defekt der Unterdruckleitungen (8) Hinterfüllmasse (10) oder auch Schmelze in die Unterdruckkanäle (3) der Vorrichtung eindringen kann.

IPC 1-7
B22C 9/00; **B22C 15/22**; **B22C 21/00**; **F16L 55/24**

IPC 8 full level
B22C 9/00 (2006.01); **B22C 9/03** (2006.01); **B22C 21/00** (2006.01); **F16L 55/24** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22C 9/03 (2013.01)

Citation (search report)
• [X] DE 8029438 U1 19810319
• [A] DE 2511620 A1 19750925 - SINTOKOGIO LTD
• [A] DE 1536795 A1 19691030 - FERCH & NABBEN
• [AD] DE 2248968 C3 19751009

Cited by
FR2649916A1; CN102189231A

Designated contracting state (EPC)
AT CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0067413 A1 19821222; **EP 0067413 B1 19841219**; AT E10813 T1 19850115; DE 3123363 C1 19821104

DOCDB simple family (application)
EP 82105047 A 19820609; AT 82105047 T 19820609; DE 3123363 A 19810612