

Title (en)

Abradable rub strip and method of making the same.

Title (de)

Abschabbare Dichtschicht und Herstellungsmethode für dieselbe.

Title (fr)

Joint susceptible d'être utilisé par abrasion et son procédé de réalisation.

Publication

EP 0067746 A1 19821222 (FR)

Application

EP 82400966 A 19820526

Priority

FR 8111564 A 19810612

Abstract (en)

[origin: US4423097A] A seal intended to wear from abrasion for use in contact with a rotor zone of a rotating machine, of the type made up of a dispersion of hollow microspheres in a binder providing cohesion of the microspheres among themselves and their attachment to a metallic support. In order to make it possible to produce the seal by torch spraying from a powdered mixture onto the support, the hollow microspheres are made of an inorganic refractory material and the binder material is a metallic material more fusible than the material of the microspheres.

Abstract (fr)

Joint susceptible d'être utilisé par abrasion à disposer en contact avec une zone de rotor d'une machine tournante et du genre constitué par une dispersion de microbilles creuses dans un liant assurant la cohésion des microbilles entre elles et leur liaison avec un support métallique. En vue notamment de permettre la réalisation dudit joint par projection à la torche d'un mélange pulvérulent sur le support, le dit joint est caractérisé en ce que les microbilles creuses (32) sont en un matériau inorganique réfractaire et en ce que le matériau du liant (33) est un matériau métallique sensiblement plus fusible que le matériau des microbilles. L'invention convient notamment à la réalisation de joints susceptibles d'être utilisés par abrasion pour étages de turbo-machines.

IPC 1-7

C23C 7/00

IPC 8 full level

C22C 32/00 (2006.01); **C23C 4/06** (2006.01); **F01D 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C22C 32/00 (2013.01 - EP US); **C23C 4/06** (2013.01 - EP US); **F01D 11/12** (2013.01 - EP US); **Y10S 277/922** (2013.01 - EP US); **Y10S 277/941** (2013.01 - EP US); **Y10T 428/1266** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/252** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/2996** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] GB 2056502 A 19810318 - ROLLS ROYCE
- [XD] FR 1565344 A 19690502
- [X] US 3084064 A 19630402 - COWDEN LEWIS M, et al
- [XP] GB 2072222 A 19810930 - ROLLS ROYCE
- [A] FR 2256125 A1 19750725 - UNION CARBIDE CORP [US]
- [A] FR 1251500 A 19610120 - GEN ELECTRIC
- [A] US 3575427 A 19710420 - LAPAC EDWARD F, et al
- [A] US 4177308 A 19791204 - BEELER DAVID R [US]
- [A] FR 2048433 A5 19710319 - METCO INC
- [A] US 3547455 A 19701215 - DAUNT JOHN EDWARD

Cited by

EP0485194A1; EP0935009A1; RU2699340C2; EP0166940A3; EP0086938A3; US6251526B1; EP2449146A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0067746 A1 19821222; **EP 0067746 B1 19870805**; DE 3276911 D1 19870910; FR 2507729 A1 19821217; FR 2507729 B1 19860822; US 4423097 A 19831227

DOCDB simple family (application)

EP 82400966 A 19820526; DE 3276911 T 19820526; FR 8111564 A 19810612; US 38781882 A 19820614