

Title (en)

Method for the production of seamless copper pipes.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung nahtloser Kupferrohre.

Title (fr)

Procédé de fabrication de tube en cuivre sans soudure.

Publication

EP 0067906 A2 19821229 (DE)

Application

EP 81110522 A 19811217

Priority

DE 3123645 A 19810615

Abstract (en)

In the production of copper pipes from copper ingots by means of a hot crossrolling mill, the emerging pipe is rolled directly in water to prevent oxidation of the outer surface. In order to avoid bubbles on the inner wall of the rolled pipe, the cooling is controlled so that the rolled pipe comes into contact with the cooling water only on its outer surface. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Herstellung von Kupferrohren aus Kupferblöcken mittels eines Warmsträgwalzwerkes wird das austretende Rohr direkt in Wasser gewalzt, um eine Oxidation der äußeren Oberfläche zu verhindern. Zwecks Vermeidung von Blasen an der Innenwandung des gewalzten Rohres wird die Kühlung so gesteuert, daß das gewalzte Rohr nur an seiner äußeren Oberfläche mit dem Kühlwasser in Berührung kommt.

IPC 1-7

B21B 3/00; **B21B 23/00**

IPC 8 full level

B21B 3/00 (2006.01); **B21B 19/04** (2006.01); **B21B 45/02** (2006.01); **B21B 25/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 3/00 (2013.01); **B21B 19/04** (2013.01); **B21B 45/023** (2013.01); **B21B 25/04** (2013.01); **B21B 2003/005** (2013.01); **B21B 2045/0227** (2013.01)

Cited by

US6651473B2; CN105436220A; CN110695092A; CN111417471A; EP3718654A4

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0067906 A2 19821229; **EP 0067906 A3 19830330**; DE 3123645 A1 19821230; DE 3123645 C2 19920604

DOCDB simple family (application)

EP 81110522 A 19811217; DE 3123645 A 19810615