

Title (en)

Device for swerving a web in a packaging machine.

Title (de)

Vorrichtung zur Umlenkung einer fortlaufenden Folienbahn in einer Verpackungsmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour dévier une bande continue dans une machine d'emballage.

Publication

**EP 0068141 A2 19830105 (DE)**

Application

**EP 82104492 A 19820522**

Priority

- DE 3125353 A 19810627
- DE 3152023 A 19811231

Abstract (en)

[origin: ES8304867A1] In order to realize a device for the deflection of a continuous film web folded in its axial midline in a packaging machine for wrapping a number of sequentially fed objects in which the two film web halves, making flat contact with each other, are fed in a vertical plane located parallel to the feed direction of the objects and are separated in a roof-like manner along a ridge edge extending parallel to the feed direction-and in order to obtain an adaptation to objects of different size vertical to the feed plane on the edges of a guide extending parallel to the feed direction, it is proposed that the guide comprise two guide rails parallel to the feed direction which are inserted opposite to the feed direction into the space between the two roof areas and the top layer and which by their free ends define the lower corners of the triangular area, and that the spacing of the guide rails as well as the vertical distance between the guide elements defining the ridge edge and the guide rails are adjustable.

Abstract (de)

Um eine Vorrichtung zur Umlenkung einer fortlaufenden, entlang ihrer Längsmittellinie zusammengefalteten Folienbahn in einer Verpackungsmaschine zur Umhüllung einer Anzahl hintereinander vorgeschobener Gegenstände, bei welcher die beiden Folienbahnhälften flächig aneinanderliegend in einer parallel zur Vorschubrichtung der Gegenstände angeordneten Vertikalebene herangeführt und längs einer parallel zur Vorschubrichtung verlaufenden Firstkante dachartig auseinander - und um parallel zur Vorschubrichtung verlaufende Kanten einer Führung senkrecht zur Vorschubebene geführt werden, eine Anpassung an Gegenstände verschiedener Größe zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, daß die Führung zwei parallel zur Vorschubrichtung verlaufende Führungsschienen umfaßt, die entgegen der Vorschubrichtung in den Hohlraum zwischen den beiden Dachflächen und der Deckschicht eingeschoben sind und an ihren freien Enden die unteren Eckpunkte der Dreiecksfläche definieren, und daß der gegenseitige Abstand der Führungsschienen sowie der senkrechte Abstand zwischen den die Firstkante bestimmenden Führungselementen und den Führungsschienen verstellbar ist.

IPC 1-7

**B65B 9/06**; **B65B 49/00**

IPC 8 full level

**B65B 9/06** (2012.01); **B65B 49/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 9/06** (2013.01 - EP US); **B65B 2009/063** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0836992A1; CN104627406A; DE3908806C1; EP0387530A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0068141 A2 19830105**; **EP 0068141 A3 19831109**; **EP 0068141 B1 19850814**; DE 3152023 A1 19830113; DE 3265404 D1 19850919; ES 513488 A0 19830316; ES 8304867 A1 19830316; US 4519185 A 19850528

DOCDB simple family (application)

**EP 82104492 A 19820522**; DE 3152023 A 19811231; DE 3265404 T 19820522; ES 513488 A 19820625; US 39164882 A 19820624