

Title (en)
Shredding device for refuse.

Title (de)
Zerkleinerungsvorrichtung für Abfälle.

Title (fr)
Dispositif de broyage pour déchets.

Publication
EP 0068353 A2 19830105 (DE)

Application
EP 82105353 A 19820618

Priority
DE 3125309 A 19810627

Abstract (en)
[origin: CA1187851A] The comminuting apparatus for waste consists of a housing (1), which is circular in cross-section and defines an upright feed hopper accessible from above and which has a bottom (2) as a lower termination of the interior of the housing. Disposed in the vicinity of the bottom is a discharge opening (12) for comminuted material. In the interior of the housing there is a driven rotating substantially plate-shaped tool (6) which has an external diameter substantially corresponding to the internal diameter of the housing and is secured to a drive shaft (5) extending coaxially through the bottom (2) into the interior of the housing. The plate-shaped tool (6) is constructed in the form of a combined screening and centrifugal plate (6) which is provided with screening holes (8) only inside its closed circular peripheral edge and which sets the material in the feed hopper in circulating motion.

Abstract (de)
Die Zerkleinerungsvorrichtung für Abfälle besteht aus einem im Querschnitt kreisförmigen, einen aufrechtstehenden, von oben zugänglichen Füllschacht umgrenzenden Gehäuse (1) mit einem Boden (2) als unterem Abschluß des Gehäuseinnern. Etwa in Bodennähe ist eine Austragöffnung (12) für zerkleinertes Gut angeordnet, der ein Sieb vorgeordnet ist. Im Gehäuseinnern befindet sich ein angetrieben umlaufendes, etwa plattenförmiges Werkzeug (6), das einen dem Innendurchmesser des Gehäuses (1) etwa entsprechenden Außendurchmesser aufweist und an einer sich coaxial durch den Boden (2) in das Gehäuseinnere erstreckenden Antriebswelle (5) befestigt ist. Das plattenförmige Werkzeug (6) ist als lediglich innerhalb seines geschlossenen kreisförmigen Umfangsrandes mit Sieblöchern (8) versehener, das Gut im Füllschacht in Umwälzbewegung versetzender, kombinierter Sieb- und Schleuderteller (6) ausgebildet.

IPC 1-7
B02C 18/40

IPC 8 full level
B02C 13/14 (2006.01); **B02C 18/00** (2006.01); **B02C 18/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B02C 18/12 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0630686A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0068353 A2 19830105; EP 0068353 A3 19840704; EP 0068353 B1 19860917; AT E22234 T1 19861015; CA 1187851 A 19850528; DE 3125309 A1 19830113; DE 3125309 C2 19860724; DE 3273318 D1 19861023; DK 258882 A 19821228; JP S586250 A 19830113; JP S6224133 B2 19870527; NO 156398 B 19870609; NO 156398 C 19870916; NO 822059 L 19821228; US 4520964 A 19850604

DOCDB simple family (application)
EP 82105353 A 19820618; AT 82105353 T 19820618; CA 406011 A 19820625; DE 3125309 A 19810627; DE 3273318 T 19820618; DK 258882 A 19820609; JP 10856782 A 19820625; NO 822059 A 19820621; US 38914682 A 19820616