

Title (en)

Cooling bank roller table for braking and transversal transporting of parts of different lengths, cross section and feeding speed.

Title (de)

Auflaufrollgang für Kühlbetten zum Abbremsen und Querfördern von Teillängen unterschiedlicher Querschnitte und Auflaufgeschwindigkeiten.

Title (fr)

Train à rouleaux d'amenée pour un refroidisseur pour freiner et transporter transversalement des pièces de longueurs, section transversale et vitesse différentes.

Publication

EP 0069258 A2 19830112 (DE)

Application

EP 82105323 A 19820618

Priority

DE 3126811 A 19810708

Abstract (en)

[origin: US4505374A] Rolled stock running out of a rolling mill is parted into lengths suitable for the cooling bed. Rolled stock cross sections of various sizes are retarded both at approach speeds of more than approximately 20 m/sec and slower, alongside the cooling bed in an approach roller feed bed and then transversely conveyed over the cooling bed. In order to avoid requiring an uneconomically long cooling bed as a result of the sequence times of the lengths of rolled stock, three or more longitudinal braking sections are arranged side by side to enable thin lengths at a high approach speed to be retarded in rapid succession and conveyed across to the cooling bed. Covering means of the braking sections are constructed to provide additional retardation of the lengths, e.g. by blowing air, by lowering brake shoes or by the action of linear electromagnetic motors.

Abstract (de)

Der aus einer Walzstraße auslaufende Walzgutstrang wird in kühlbettgerechte Teillängen unterteilt. Es sollen verschieden große Walzgutquerschnitte sowohl bei Auflaufgeschwindigkeiten von mehr als ca. 20 m/sec oder darunter neben dem Kühlbett im Auflaufrollgang abgebremst und über das Kühlbett quergefördert werden. Um die Kühlbetten infolge der Folgezeiten der Teillängen nicht unwirtschaftlich lang bauen zu müssen, soll eine besondere Anordnung der Bremsmittelabschnitte dafür sorgen, daß dünnere Teillängen mit hoher Auflaufgeschwindigkeit schnell aufeinanderfolgend abgebremst und auf das Kühlbett übergefördert werden. Dabei können die Abdeckmittel der Bremsmittelabschnitte derart ausgebildet werden, daß ein Herausspringen der mit hoher Auflaufgeschwindigkeit auflaufenden Teillängen vermieden wird. Die Abschnitte mit Abdeckmitteln sollen weiter derart ausgestaltet werden, daß diese ein zusätzliches Abbremsen der Teillängen ermöglichen. Das kann durch Aufblasen von Luft, durch Absenken von Bremsklappen oder durch Einwirkung von magnet. Feldern von Linearmotoren auf die Teillängen erfolgen.

IPC 1-7

B21B 43/02

IPC 8 full level

B21B 43/00 (2006.01); **B21B 43/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21B 43/02 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT LU SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0069258 A2 19830112; **EP 0069258 A3 19830720**; **EP 0069258 B1 19851106**; AT E16360 T1 19851115; DE 3126811 A1 19830127; DE 3267268 D1 19851212; JP S5816722 A 19830131; JP S631133 B2 19880111; US 4505374 A 19850319

DOCDB simple family (application)

EP 82105323 A 19820618; AT 82105323 T 19820618; DE 3126811 A 19810708; DE 3267268 T 19820618; JP 11633682 A 19820706; US 39187882 A 19820624