

Title (en)

Process for producing a synthetic-leather web.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Vlieskunstleders.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un cuir synthétique en nappe.

Publication

**EP 0069788 A1 19830119 (DE)**

Application

**EP 81105370 A 19810710**

Priority

EP 81105370 A 19810710

Abstract (en)

1. Process for producing an imitation leather web, in which a web is formed by dry joining together of fibres and its structure is densified by needle-punching and by activation of shrinkage forces, a binder having a coagulable composition and possessing an aqueous carrier liquid is introduced and the web is subsequently exposed to the action of an acidified liquid, dried and subjected to a finishing treatment, characterised in that the web is formed of hydrophobic fibres having a gauge of less than 2 dtex and is densified by needle-punching and shrinking to a density of 0.15 to 0.45 g/cm<sup>3</sup>, that an elastomeric binder is used and that, together with the latter, pulverulent barium sulphate and a further substance are introduced and uniformly distributed in the web from which a gas is evolved under the action of the liquid which has been acidified and heated to a temperature above the coagulation temperature of the binder, while the binder coagulates, and that after the binder has solidified the web is washed, dried and, to produce its pile, is buffed on at least one fleece and subsequently intensively milled.

Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung eines Vlieskunstleders, bei dem ein Vlies durch Zusammenfügen von hydrophoben Fasern mit einem Titer von weniger als 2 dtex gebildet und durch Nadeln und Schrumpfen auf ein Raumgewicht von 0,15 bis 0,45 g/cm<sup>3</sup> verdichtet wird, bei dem ein wärmesensibel eingestelltes, elastomeres Bindemittel und zusammen mit diesem pulverförmiges Bariumsulfat und eine weitere Substanz mittels einer wässrigen Flüssigkeit eingebracht und gleichmäßig in dem Vlies verteilt werden, wonach dieses der Einwirkung einer erwärmten und angesäuerten Flüssigkeit ausgesetzt wird, um das Bindemittel zu koagulieren und ein Gas aus der weiteren Substanz abzuspalten, wonach das Vlies verfestigt, gewaschen, getrocknet und zur Erzeugung eines Flors auf wenigstens einer Seite überschliffen und abschließend intensiv gewalkt wird.

IPC 1-7

**D04H 1/48**

IPC 8 full level

**D04H 1/4334** (2012.01); **D04H 1/435** (2012.01); **D04H 1/48** (2012.01); **D04H 1/482** (2012.01); **D04H 1/488** (2012.01)

CPC (source: EP)

**D04H 1/4334** (2013.01); **D04H 1/435** (2013.01); **D04H 1/48** (2013.01); **D04H 1/482** (2013.01); **D04H 1/488** (2013.01); **D06N 3/0002** (2013.01); **D06N 3/0031** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 1146473 B 19630404 - DU PONT
- DE 1635529 A1 19711007 - KALLE AG
- FR 2245810 A1 19750425 - KURARAY CO [JP]
- DE 2337912 A1 19750220 - FREUDENBERG CARL FA
- GB 2065732 A 19810701 - AKZO NV

Cited by

DE102018123447A1; FR2817564A1; WO0246521A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0069788 A1 19830119**; **EP 0069788 B1 19850327**; AT E12406 T1 19850415; DE 3169532 D1 19850502

DOCDB simple family (application)

**EP 81105370 A 19810710**; AT 81105370 T 19810710; DE 3169532 T 19810710