

Title (en)

Apparatus for coating sheet like materials with liquids, foams or pastes.

Title (de)

Vorrichtung zum Auftragen von flüssigen, verschäumten oder pastösen Medien auf eine Warenbahn.

Title (fr)

Installation d'enduction de matériaux en bandes par des liquides, des mousses ou des pâtes.

Publication

EP 0069982 A1 19830119 (DE)

Application

EP 82106066 A 19820707

Priority

DE 3127469 A 19810711

Abstract (en)

The apparatus for applying liquid, foamed or pasty media consists of an applicator bar (1) having a number of pipe or hose connections (2) located at a distance from one another, in order uniformly to receive the medium, especially dye liquor, which is foamed or non-foamed. The pipe and hose connections must open, if appropriate via bores, into one or more chambers (11) extending in the longitudinal direction of the applicator bar (1). The applicator bar (1) can have an oscillating drive (4). This is intended to ensure that, even over large working widths, there is a uniform feed of the medium over the entire working width, so that the same conditions of application prevail everywhere. The feed thus occurs into part regions which are added together, as seen over the total working width. The pipe and hose connections (2) will have the same lengths and the same cross-sections up to the feed device, so that different conditions do not prevail in any of these pipe and hose connections from those in the remaining connections. The medium can be applied through a sieve (3) or through a stencil. The feed device supplies all the pipe and hose connections equally. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung zum Auftragen von flüssigen, verschäumten oder pastösen Medien besteht aus einem Auftragsbalken (1), der eine Anzahl von im Abstand zueinander liegenden Rohr- oder Schlauchanschlüsse (2) hat, um das Medium, insbes. Farbflotte, verschäumt oder unverschäumt, gleichmäßig zugeführt zu bekommen. Die Rohr- und Schlauchanschlüsse müssen ggf. über Bohrungen in eine oder mehrere Kammern (11), die sich in Längsrichtung des Auftragsbalkens (1) erstrecken. Der Auftragsbalken (1) kann einen Oszillationsantrieb (4) haben. Es soll damit erzielt werden, daß auch über große Arbeitsbreiten eine gleichmäßige Zuführung des Mediums auf der gesamten Arbeitsbreite erfolgt, so daß überall gleiche Auftragsverhältnisse vorliegen. Die Zuführung erfolgt somit jeweils in Teilbereiche hinein, die sich, über die Gesamtarbeitsbreite hinweg gesehen, summieren. Die Rohr- und Schlauchanschlüsse (2) sollen bis zur Einspeisvorrichtung jeweils gleiche Längen und gleiche Querschnitte haben, damit in keinem dieser Rohr- und Schlauchanschlüsse andere Verhältnisse vorliegen als in den übrigen Anschlüssen. Das Medium kann durch ein Sieb (3) oder durch eine Schablone hindurch aufgetragen werden. Die Einspeisvorrichtung versorgt alle Rohr- und Schlauchanschlüsse gleich.

IPC 1-7

D06B 1/08; **D06B 19/00**

IPC 8 full level

B05C 5/02 (2006.01); **D06B 1/08** (2006.01); **D06B 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 1/08 (2013.01); **D06B 19/0094** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2543419 A1 19770331 - MITTER MATHIAS
- [X] DE 2543394 A1 19770331 - MITTER MATHIAS
- [XP] EP 0052779 A1 19820602 - MITTER MATHIAS
- [X] FR 2415160 A1 19790817 - SCHEIBLER PELTZER & CO [DE]
- [A] US 3155540 A 19641103 - LOEFFLER LAWRENCE A, et al
- [A] FR 2069303 A5 19710903 - ICI LTD

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0069982 A1 19830119; DE 3127469 A1 19830127; JP S5834063 A 19830228

DOCDB simple family (application)

EP 82106066 A 19820707; DE 3127469 A 19810711; JP 11999282 A 19820712