

Title (en)  
METHOD AND DEVICE FOR THE TRANSFORMATION OF PVC WASTES.

Title (de)  
VERFAHREN UND EINRICHTUNG ZUR VERARBEITUNG VON PVC-ABFÄLLEN.

Title (fr)  
PROCEDE ET DISPOSITIF POUR LA TRANSFORMATION DE DECHETS PVC.

Publication  
**EP 0070285 A1 19830126 (DE)**

Application  
**EP 82900300 A 19820127**

Priority  
CH 52081 A 19810127

Abstract (en)  
[origin: WO8202512A1] During the manufacturing and transformation of P.V.C. materials, the wastes resulting therefrom are treated in a mill comprised of two cylinders (6, 7) rotating in opposite directions and with different rotation speeds. The cylinders (6, 7) which cannot be heated directly are preheated by means of removable heating bodies (16, 17) with cheap current during the night. During operation, their temperature will be brought by friction and pressure up to the fusion point of the P.V.C. material. After transformation of a loading portion into a coherent mass, all the load is modelled into the shape of a mat and deposited as a roll on the cylinders. The material melting in contact with the cylinders forms on the periphery of the quicker cylinder (7) a sheet which is removed, cooled and wound.

Abstract (fr)  
Lors de la fabrication et de la transformation de matériaux P.V.C. les déchets qui en résultent sont traités dans un laminoir composé de deux cylindres rotatifs (6, 7) tournant en sens inverse et avec des vitesses de rotation différentes, Les cylindres (6, 7) qui ne peuvent être chauffés directement seront préchauffés à l'aide de corps de chauffe amovibles (16, 17) avec du courant bon marché durant la nuit Lors du fonctionnement leur température sera amenée par frottement et pression jusqu'au point de fusion du matériau P.V.C. Après qu'une partie du chargement est transformée en une masse ayant une cohésion toute la charge est modelée pour prendre la forme d'un tapis et déposée sous forme d'un rouleau sur les cylindres. Le matériau fondant au contact avec les cylindres forme sur le pourtour du cylindre le plus rapide (7) une feuille qui est enlevée refroidie et enroulée.

IPC 1-7  
**B29B 1/00**; **B29B 1/08**

IPC 8 full level  
**B29B 7/00** (2006.01); **B29B 7/56** (2006.01); **B29B 7/58** (2006.01); **B29B 17/00** (2006.01); **B29C 43/24** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B29B 7/56** (2013.01); **B29B 7/584** (2013.01); **B29B 7/66** (2013.01); **B29B 17/00** (2013.01); **B29C 43/24** (2013.01); **B29K 2105/26** (2013.01); **Y02W 30/62** (2015.05)

Cited by  
CN112123619A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8202512 A1 19820805**; EP 0070285 A1 19830126

DOCDB simple family (application)  
**CH 8200012 W 19820127**; EP 82900300 A 19820127