

Title (en)

Process for the production of enveloped granular bleaching activators.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung umhüllter körniger Bleichaktivatoren.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication d'activateurs de blanchiment enrobés granulaires.

Publication

EP 0070474 A1 19830126 (DE)

Application

EP 82106147 A 19820709

Priority

DE 3128336 A 19810717

Abstract (en)

[origin: US4457858A] Coated granular bleach activators and a process for their preparation comprising spray drying an aqueous slurry containing 1 to 1.7 parts by weight of water per part of a mixture of (A) a powdery bleach activator and (B) at least one water soluble cellulose ether, starch, or starch ether in a ratio of A:B of from 99:1 to 90:10. The process utilizes a current of a drying gas having an entrance temperature of 100 DEG -200 DEG C. and an exit temperature of 40 DEG -120 DEG C.

Abstract (de)

Zwecks Herstellung umhüllter körniger Bleichaktivatoren wird eine pumpfähige wäßrige Aufschlämmung sprühgetrocknet, die auf 1 bis 1,7 Gewichtsteile Wasser 1 Gewichtsteil eines Gemisches aus A) einem pulverförmigen Bleichaktivator aus der Klasse der N- bzw. O-Acylverbindungen, bevorzugt Tetraacetylenhendiämin mit bestimmter Korngrößenverteilung und B) mindestens einer Verbindung aus der Klasse der wasserlöslichen Celluloseether, Stärke und Stärkeether, bevorzugt Carboxycellulose als Na-Salz im Gewichtsverhältnis A:B = 99:1 bis 90 : 10 enthält. Der vorzugsweise im Gegenstrom geführte Trockengasstrom weist eine Eingangstemperatur von 100-200 °C und eine Ausgangstemperatur von 40-120 °C auf. Das Sprühprodukt wird auf einen Feuchtigkeitsgehalt von <=3 Gew.-% getrocknet.

IPC 1-7

C11D 3/39; **C11D 17/00**; **D06L 3/02**

IPC 8 full level

C11D 7/54 (2006.01); **C11D 3/39** (2006.01); **C11D 17/00** (2006.01); **D06L 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

C11D 3/3907 (2013.01 - EP US); **C11D 3/3935** (2013.01 - EP US); **C11D 17/0039** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YP] EP 0037026 A1 19811007 - HENKEL KGAA [DE]
- [Y] DE 2138584 B2 19800103
- [Y] GB 2048930 A 19801217 - UNILEVER LTD
- [YD] DE 1162967 B - KONINK IND MIJ VOORHEEN NOURY
- [AD] DE 2048331 A1 19720406
- [AD] DE 2535731 A1 19760226 - HENKEL & CIE GMBH
- [A] DE 2263939 A1 19740711 - HENKEL & CIE GMBH
- [A] DE 2340882 A1 19740221 - LION FAT OIL CO LTD

Cited by

EP0652848A4; EP0174132A3; TR27734A; EP0241962A3; US5716569A; EP0333270A3; US5480575A; US6063750A; EP0675978A4; EP0652930A4; EP0204116A1; EP0120591A1; EP0374867A1; EP0298222A3; EP0164703A3; EP0710716A2; US6214785B1; US6270690B1; WO9412613A1; WO9426862A1; WO9211349A1; EP0307587B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0070474 A1 19830126; **EP 0070474 B1 19850130**; AT E11566 T1 19850215; BR 8204148 A 19830712; DE 3128336 A1 19830127; DE 3262138 D1 19850314; JP H0227400 B2 19900615; JP S5819400 A 19830204; US 4457858 A 19840703; ZA 825103 B 19830427

DOCDB simple family (application)

EP 82106147 A 19820709; AT 82106147 T 19820709; BR 8204148 A 19820716; DE 3128336 A 19810717; DE 3262138 T 19820709; JP 12073582 A 19820713; US 39614982 A 19820707; ZA 825103 A 19820716