

Title (en)

Dummy bar for a continuous casting plant.

Title (de)

Anfahrkopf für eine Stranggiessanlage mit Durchlaufkokille.

Title (fr)

Barre de démarrage pour une installation de coulée continue.

Publication

EP 0070493 A1 19830126 (DE)

Application

EP 82106224 A 19820712

Priority

CH 470981 A 19810717

Abstract (en)

1. A stopping and withdrawing head for a continuous casting installation with an openended mould, the stopping and withdrawing head (2, 38) having a permanent coupling part (5, 5') which is provided with a ridge and forms, with the cast bar (30) and in the withdrawal direction (25), a shape-locking, hook-shaped connection which can be uncoupled by a tilting movement of the stopping and withdrawing head (2, 38) or of the cast bar (30), the stopping and withdrawing head (2, 38) comprising a sealing edge (11) at its periphery, characterized in that the hook-shaped coupling part (5, 5') lies with all its faces at a distance (6) from the lateral boundary faces (7) abutting the sealing edge (11) of the stopping and withdrawing head (2, 38) and projects beyond the substantially flat end-face (10, 10'), the peripheral sealing edge (11) being provided only at this flat end-face (10, 10').

Abstract (de)

Um eine in Ausziehrichtung des gegossenen Stranges formschlüssige Verbindung herzustellen, ist ein permanenter Anfahrkopf mit einem Wulst als Kupplungsteil versehen. Die formschlüssige Verbindung kann durch eine Kippbewegung des Anfahrkopfes entkuppelt werden. Zum Abdichten ist der Anfahrkopf an seinem Umfang mit einer Abdichtkante versehen. Damit ein störungsfreies Angiessen auch bei hohen Giessgeschwindigkeiten sichergestellt und ein Auskuppeln entlang führungsloser Strangbahnen vermieden werden kann, ist der hakenförmige Kupplungsteil (5) allseitig mit Abstand (6) von an die Abdichtkante (11) des Anfahrkopfes (2) anstoßenden seitlichen Begrenzungsflächen (7) und über die im wesentlichen ebene Stirnseite (10) vorstehend angeordnet. Die rundumlaufende Abdichtkante (11) ist im weiteren ausschließlich an dieser ebenen Stirnseite (10) vorgesehen.

IPC 1-7

B22D 11/08

IPC 8 full level

B22D 11/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/083 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 1921312 A1 19710128 - CONCAST AG, et al
- [A] GB 1503487 A 19780308 - BRITISH STEEL CORP [GB]
- [A] DE 2206021 A1 19720727

Cited by

EP1166920A1; EP0334800A3; US4940075A

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0070493 A1 19830126; EP 0070493 B1 19840926; AT E9549 T1 19841015; DE 3260836 D1 19841031; ES 514676 A0 19831216; ES 8401348 A1 19831216; JP S5825851 A 19830216

DOCDB simple family (application)

EP 82106224 A 19820712; AT 82106224 T 19820712; DE 3260836 T 19820712; ES 514676 A 19820716; JP 12306982 A 19820716