

Title (en)

DEVICE FOR BUTT END WELDING OF PIPE AND/OR PARTS OF SYNTHETIC MATERIAL.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM STUMPFSCHEISSEN VON KUNSTSTOFF-ROHREN UND/ODER KUNSTSTOFF-FORMSTÜCKEN.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR LA SOUDURE BOUT A BOUT DE TUYAUX ET/OU PIECES EN MATIERE SYNTHETIQUE.

Publication

**EP 0073794 A1 19830316 (DE)**

Application

**EP 82900790 A 19820306**

Priority

- DE 3110162 A 19810316
- DE 8200047 W 19820306

Abstract (en)

[origin: WO8203199A1] Device for butt end welding of pipes and/or parts of synthetic material according to the thermal element welding method. With such method it is important to bring the synthetic material parts, after plastification of the binding surfaces, into a pressing position where the increase of pressure up to the pressing value must follow a given time-pressure curve so as to obtain a perfect welded joint. According to the invention, this is achieved due to the fact that the reverse valve connects, in its open position (AS), at least the conduit under pressure (DE) of the pump (HP) with the control conduit opening into the working chamber (AK) of the hydraulic cylinder, that to the conduit under pressure are permanently connected one accumulator (DSp) and a manometer (MA) with an interruption switch (mk) adjustable to the desired pressure value, and that the electric motor (M) of the pump may be switched on by means of an additional push button (TS) and switched off when the pressure reaches the predetermined value.

Abstract (fr)

Dispositif pour la soudure bout a bout de tuyaux et/ou pieces en matiere synthetique selon le procede de soudage aux elements thermiques. Avec ce procede il importe d'amener les parties en matiere synthetique, apres la plastification des surfaces de liaison, dans une position de pressage ou l'augmentation de la pression jusqu'a la valeur de pressage doit suivre une courbe temps-pression donnee afin d'obtenir un joint soude irreprochable. Selon l'invention ceci est obtenu par le fait que la soupape d'inversion relie, dans sa position ouverte (AS), au moins la conduite sous pression (DE) de la pompe (HP) avec la conduite de commande debouchant dans la chambre de travail (AK) du cylindre hydraulique, qu'a la conduite sous pression sont connectes en permanence un accumulateur (DSp) et un manometre (MA) avec un contacteur d'interruption (mk) ajustable a la valeur de pression desiree, et que le moteur electrique (M) de la pompe peut etre mis en circuit a l'aide d'un bouton poussoir additionnel (TS) et a nouveau hors circuit lorsque la pression atteint la valeur predeterminee.

IPC 1-7

**B29C 27/02**; **F15B 1/02**

IPC 8 full level

**B29C 65/20** (2006.01); **B29C 65/00** (2006.01)

IPC 8 main group level

**B29C** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B29C 65/20** (2013.01); **B29C 66/5221** (2013.01); **B29C 66/9241** (2013.01); **F15B 1/033** (2013.01); **B29C 66/8242** (2013.01); **B29C 66/94** (2013.01); **B29C 66/949** (2013.01); **B29L 2023/22** (2013.01); **F15B 2211/20515** (2013.01); **F15B 2211/212** (2013.01); **F15B 2211/3105** (2013.01); **F15B 2211/6309** (2013.01); **F15B 2211/6651** (2013.01); **F15B 2211/6653** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

BE CH FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8203199 A1 19820930**; DK 340582 A 19820930; EP 0073794 A1 19830316

DOCDB simple family (application)

**DE 8200047 W 19820306**; DK 340582 A 19820730; EP 82900790 A 19820306